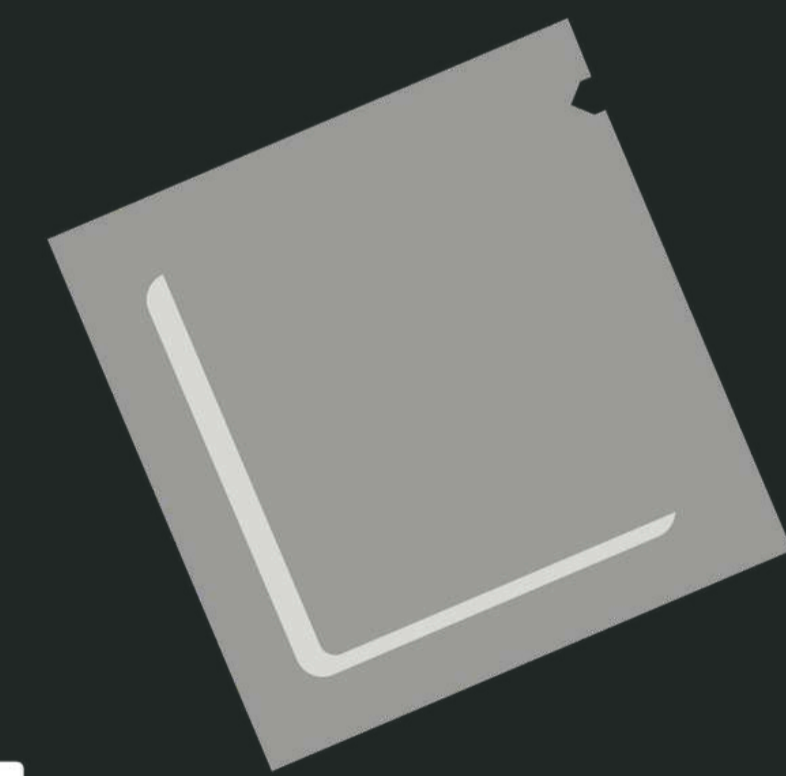


# PROHIMA

**TU PARTNER DE CONFIANZA**

*SINCE 1982*

**ENVASADOS MONODOSIS  
PARA LAS INDUSTRIAS  
COSMÉTICA, FARMACIA,  
PARAFARMACIA Y  
PERFUMERÍA.**



# Prohima



Somos la empresa líder en el  
envasado de monodosis a terceros.  
Nos caracteriza la **trayectoria,**  
**calidad, tecnología, capacidad y**  
**sostenibilidad.**



**+ 43**

# **AÑOS DE SER**

## **SOMOS FLEXIBILIDAD**

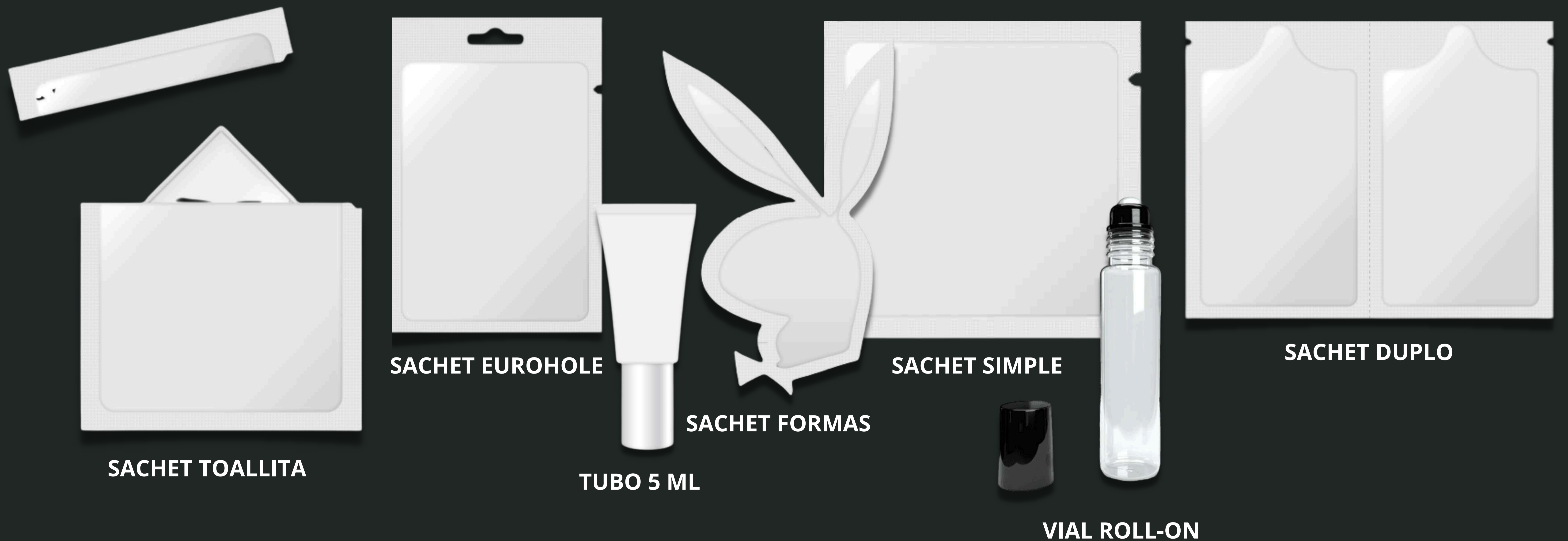
Un equipo que trabaja **a medida** cada proyecto.

## **SIN SECRETOS**

Nuestra transparencia nos **identifica**.

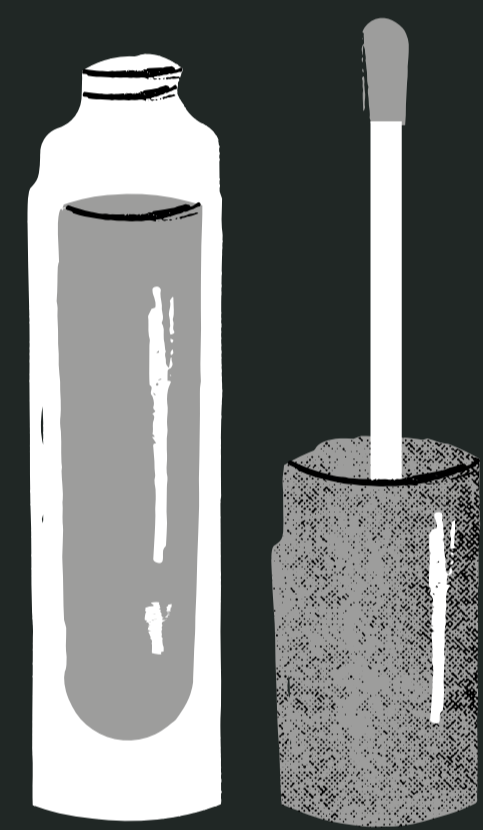
# LA MONODOSIS ES NUESTRA ESPECIALIDAD

Estos son algunos de nuestros formatos.

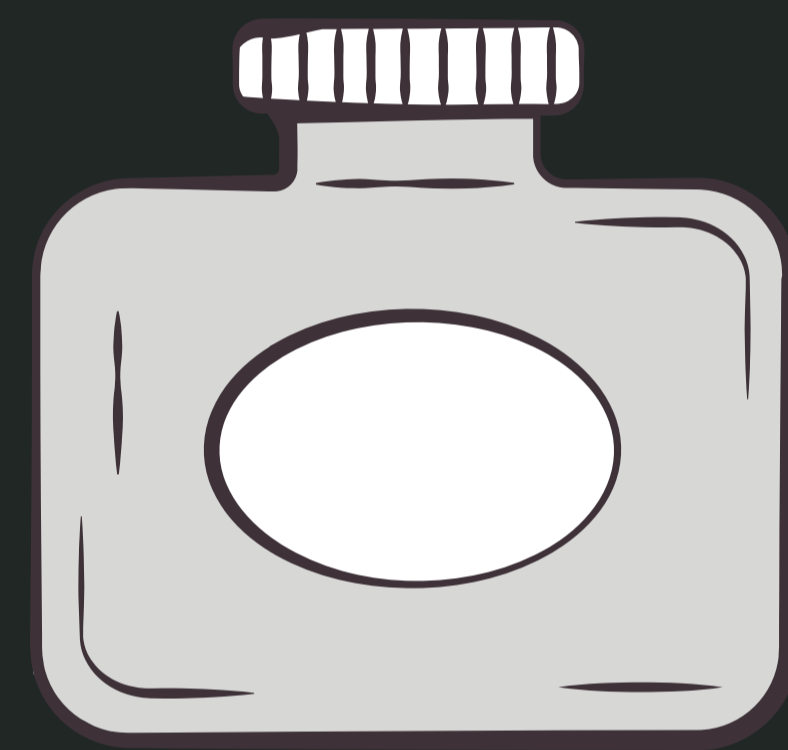


No desarrollamos ni comercializamos productos propios.

ENVASAMOS ÚNICAMENTE PARA ESTOS MERCADOS



COSMÉTICA



PERFUMERÍA



FARMACIA



PARAFARMACIA

---

# Un servicio **SIMPLE** y **POTENTE**

Os contamos que hacemos:

## **ENVASADOS EN SACHET**

El sachet monodosis es **nuestra especialidad**. Es un tipo de envase que te permite acercar el producto al consumidor como muestra gratuita o como envase de venta.

Envasamos **líquidos, geles, cremas y toallitas de higiene ocular**.

## **MARKETING COPACKER GROUP**

MCG es nuestra unidad estratégica de negocio orientada a la **solución de copacking** en el mundo de la monodosis.

Nos ocupamos del desarrollo y envasado integral de cualquier proyecto orientado a envasados de un solo uso.

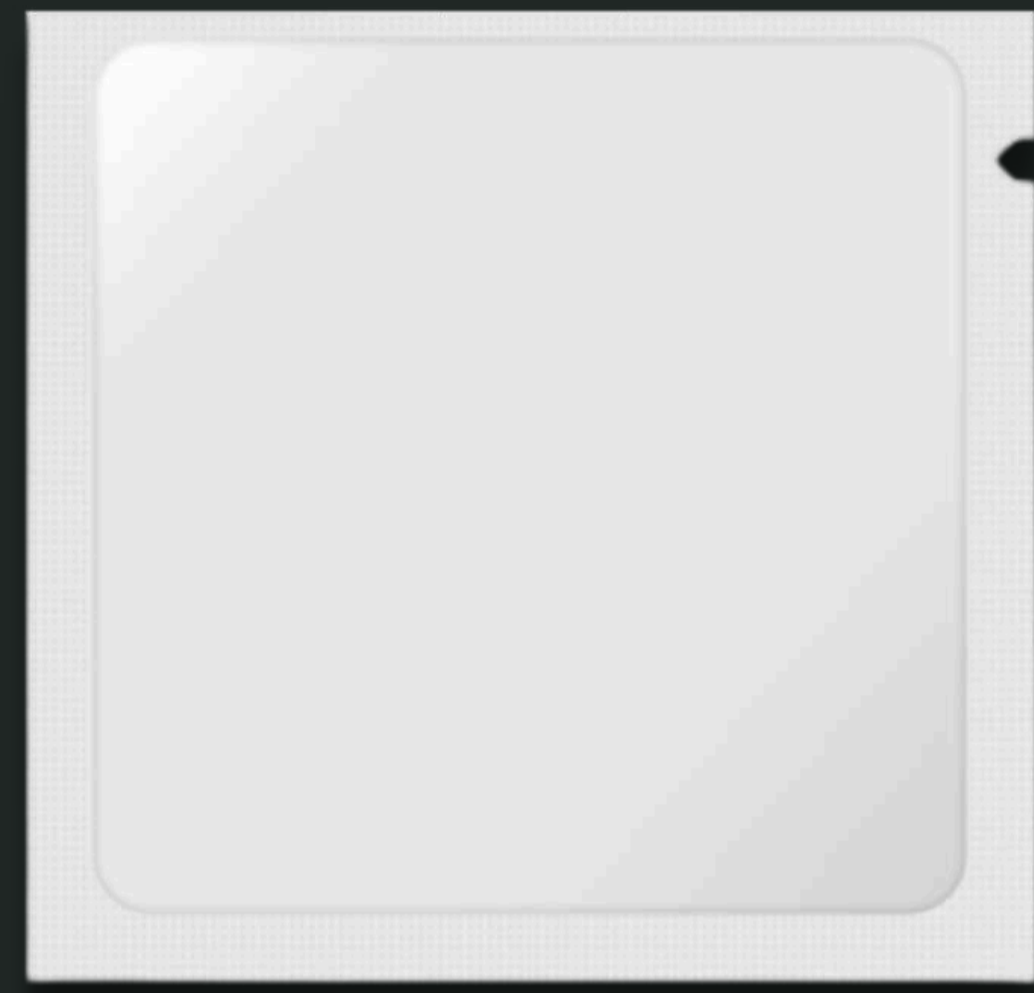
# SACHET MONODOSIS



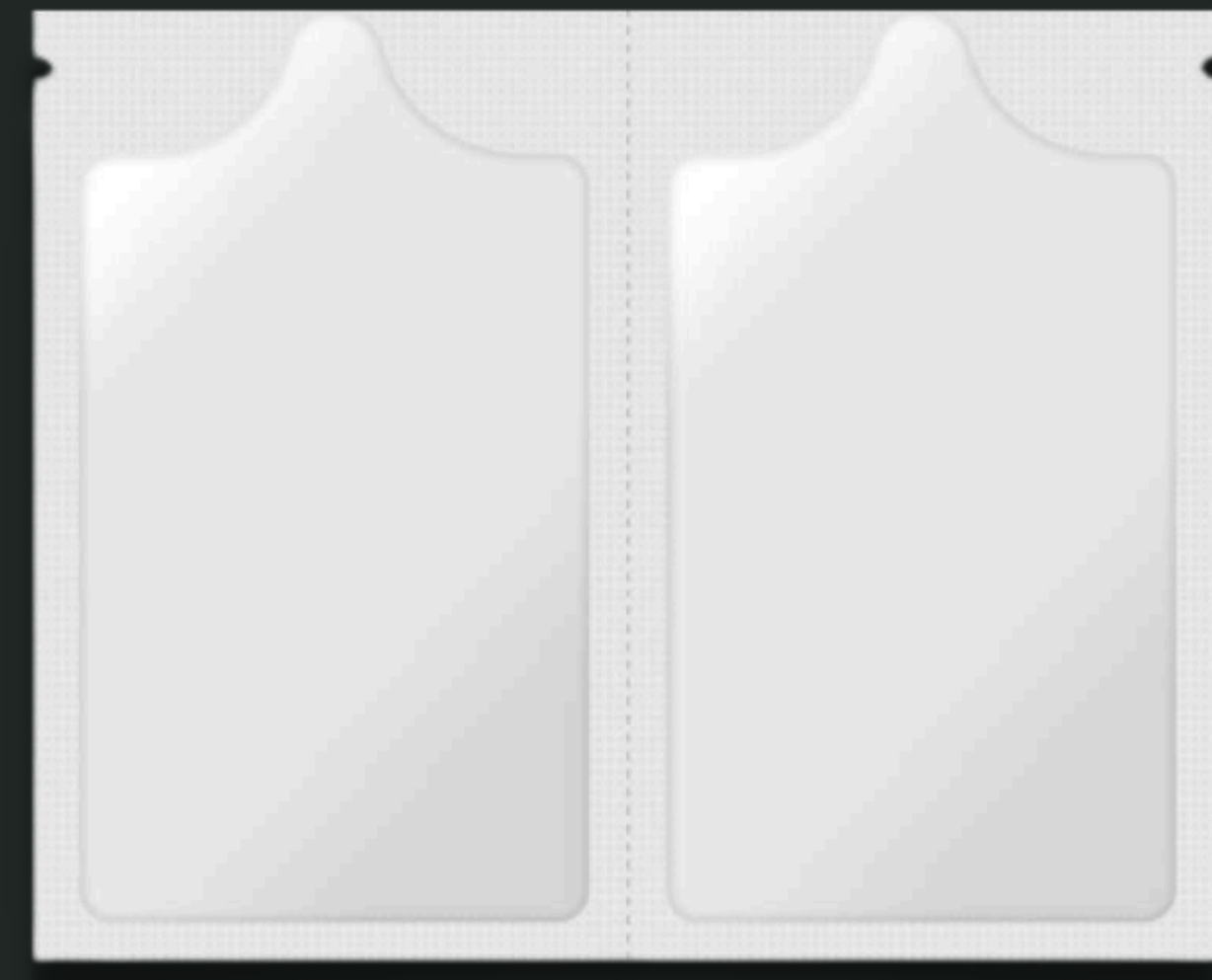
Tenemos muchos tipos de formatos.

Nuestras posibilidades son infinitas, es absolutamente customizable y a la medida de cada uno de nuestros clientes. **Si**, ese formato que estás pensando también lo hacemos.

# SACHET MONODOSIS



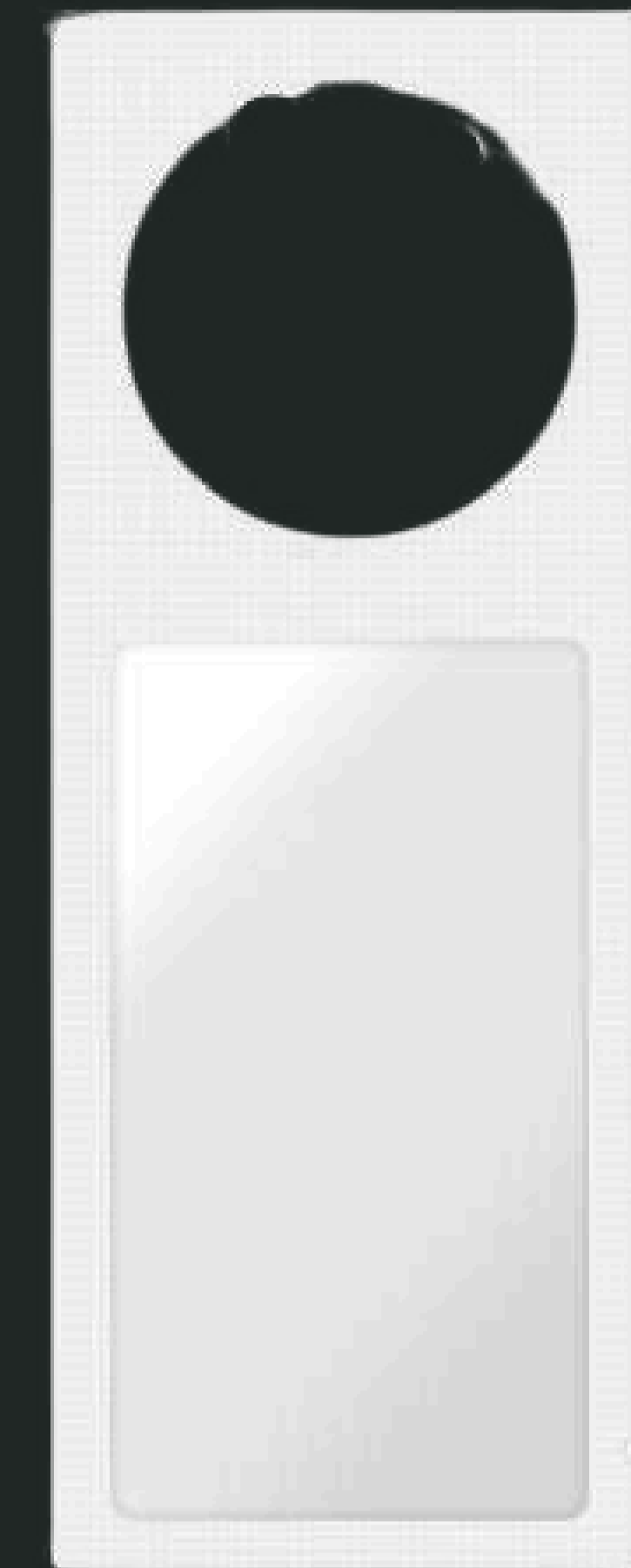
SIMPLE



DUPLO



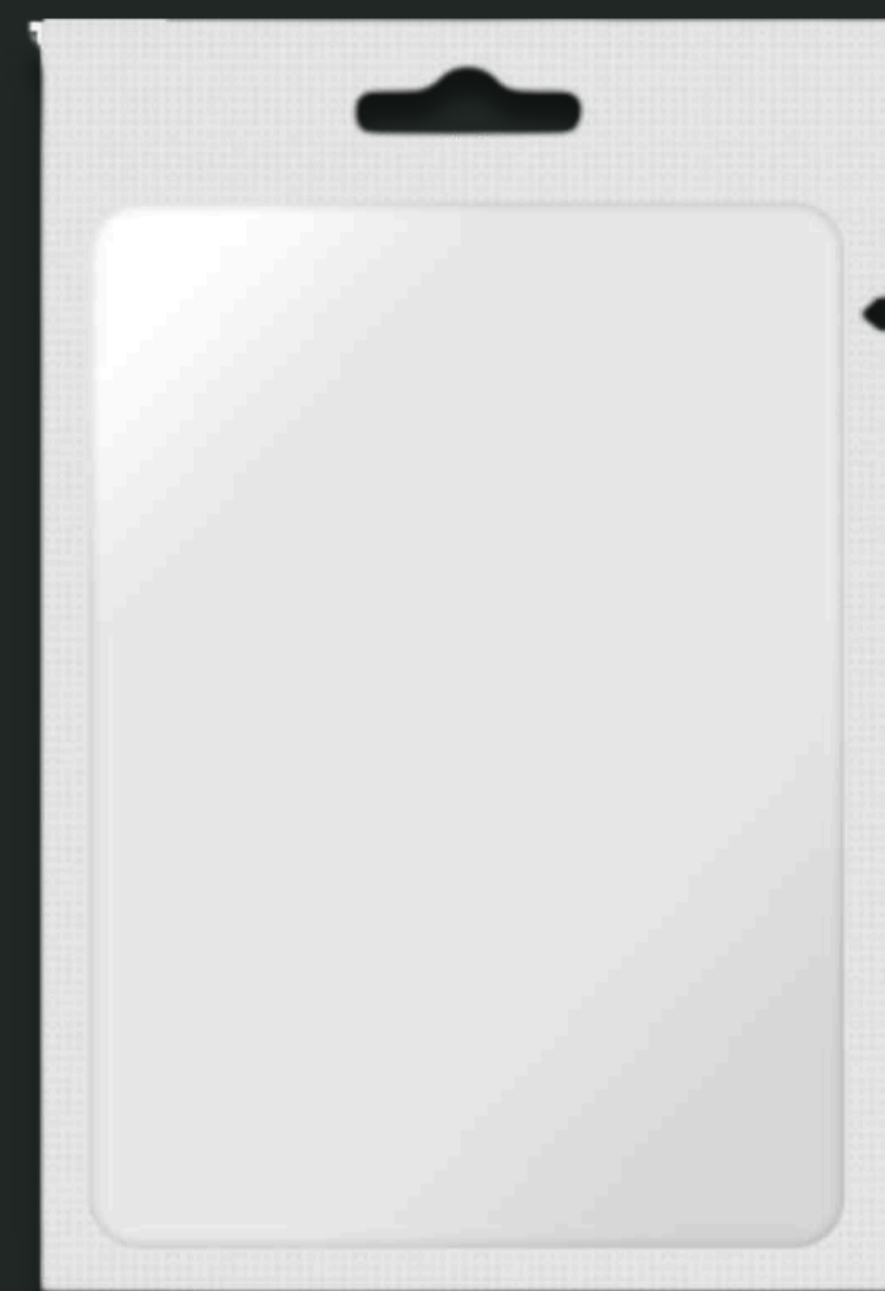
DOYPACK



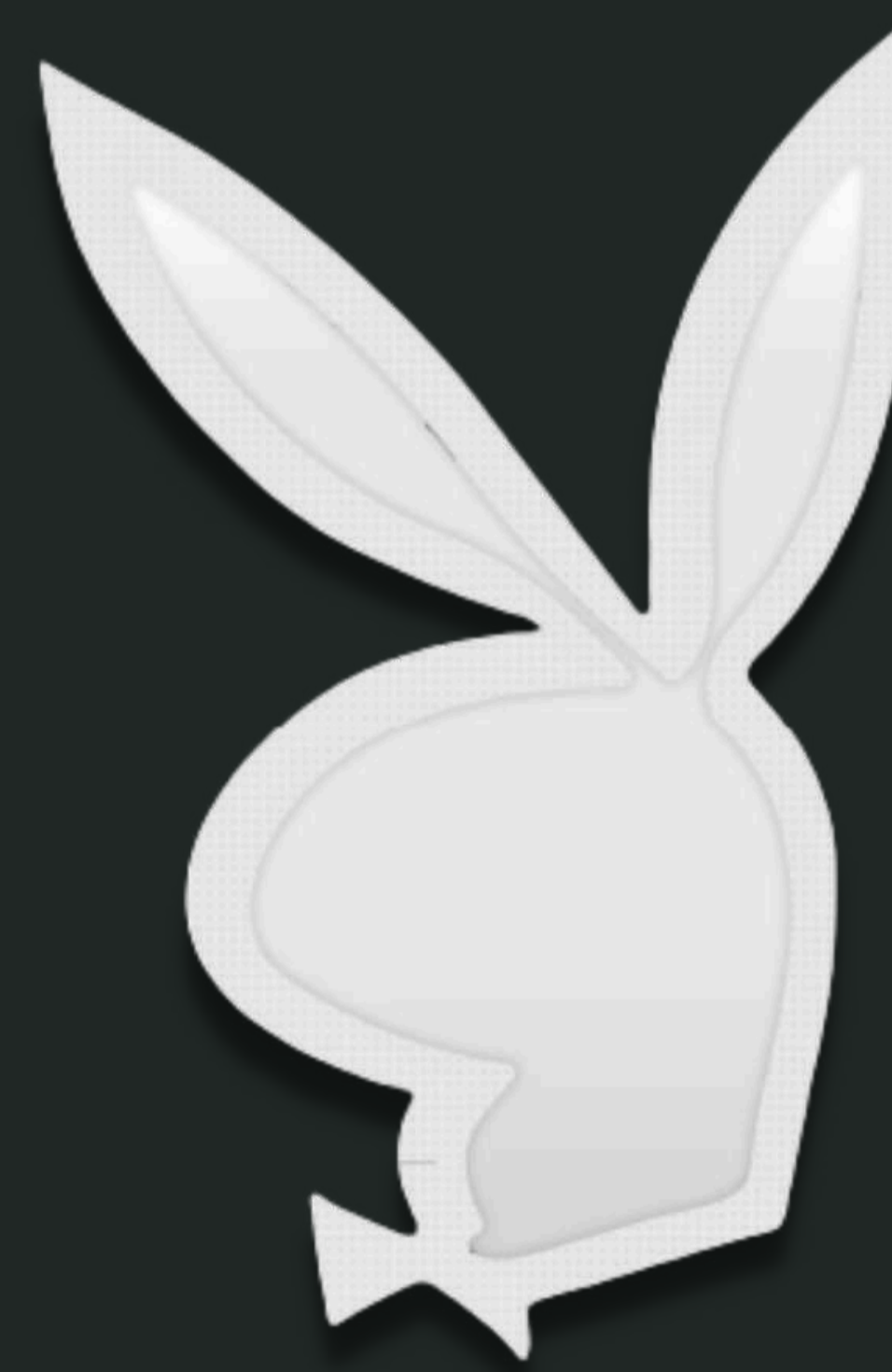
COLLARÍN



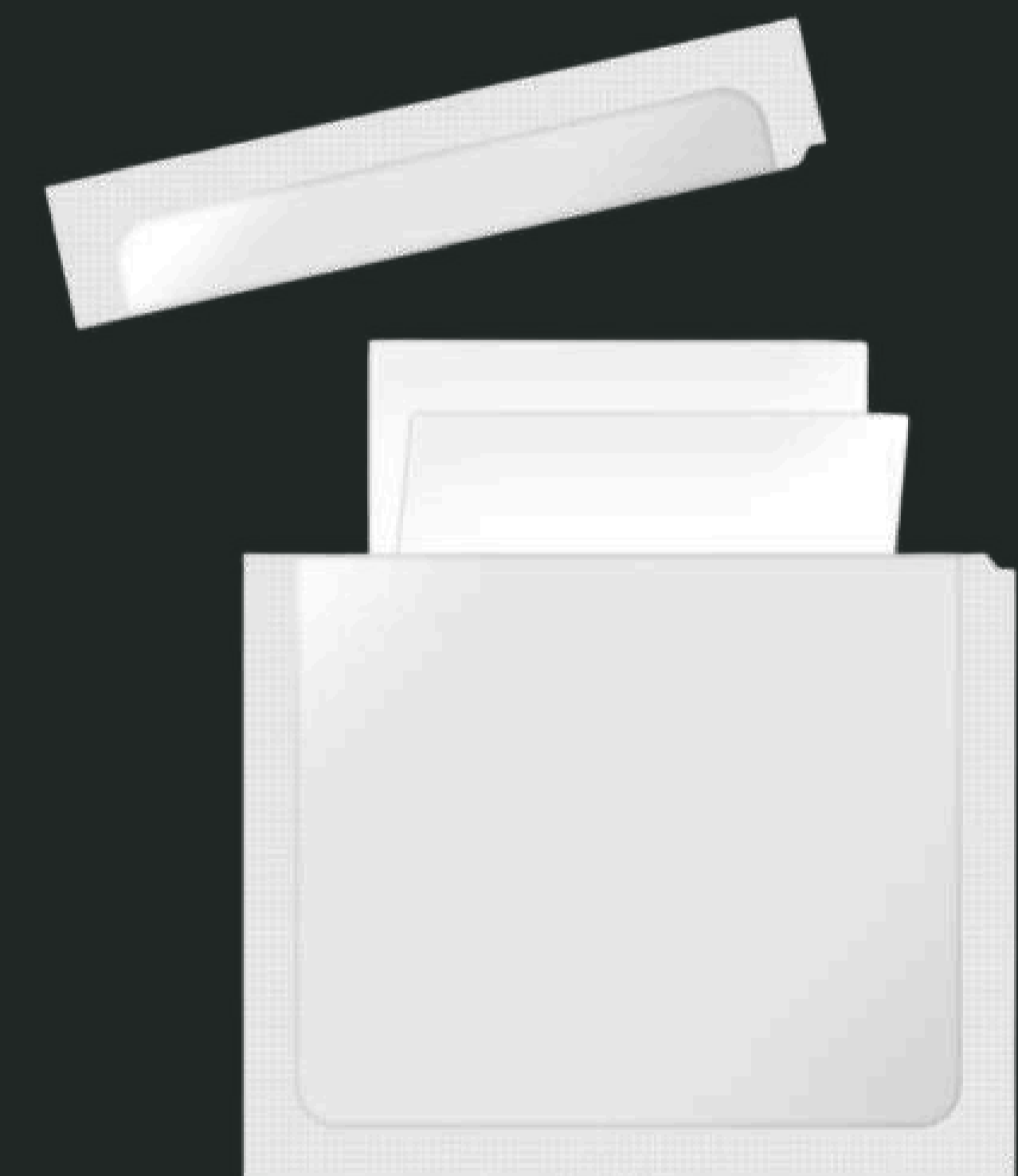
TOALLITA



EUROHOLE



FORMAS



SWAB

# M C G

MARKETING CO-PACKER GROUP

Además de envasar los sobres sachet monodosis como nuestra especialidad, nos ocupamos del **desarrollo integral y envasado** de cualquier proyecto orientado a envasados de un solo uso.

Prohima lidera [Marketing CoPacker Group](https://prohima.es), un grupo de sinergias integrado por empresas especializadas líderes en cualquier tipo de soluciones de **envasado monodosis**.

# FORMATOS MONODOSIS



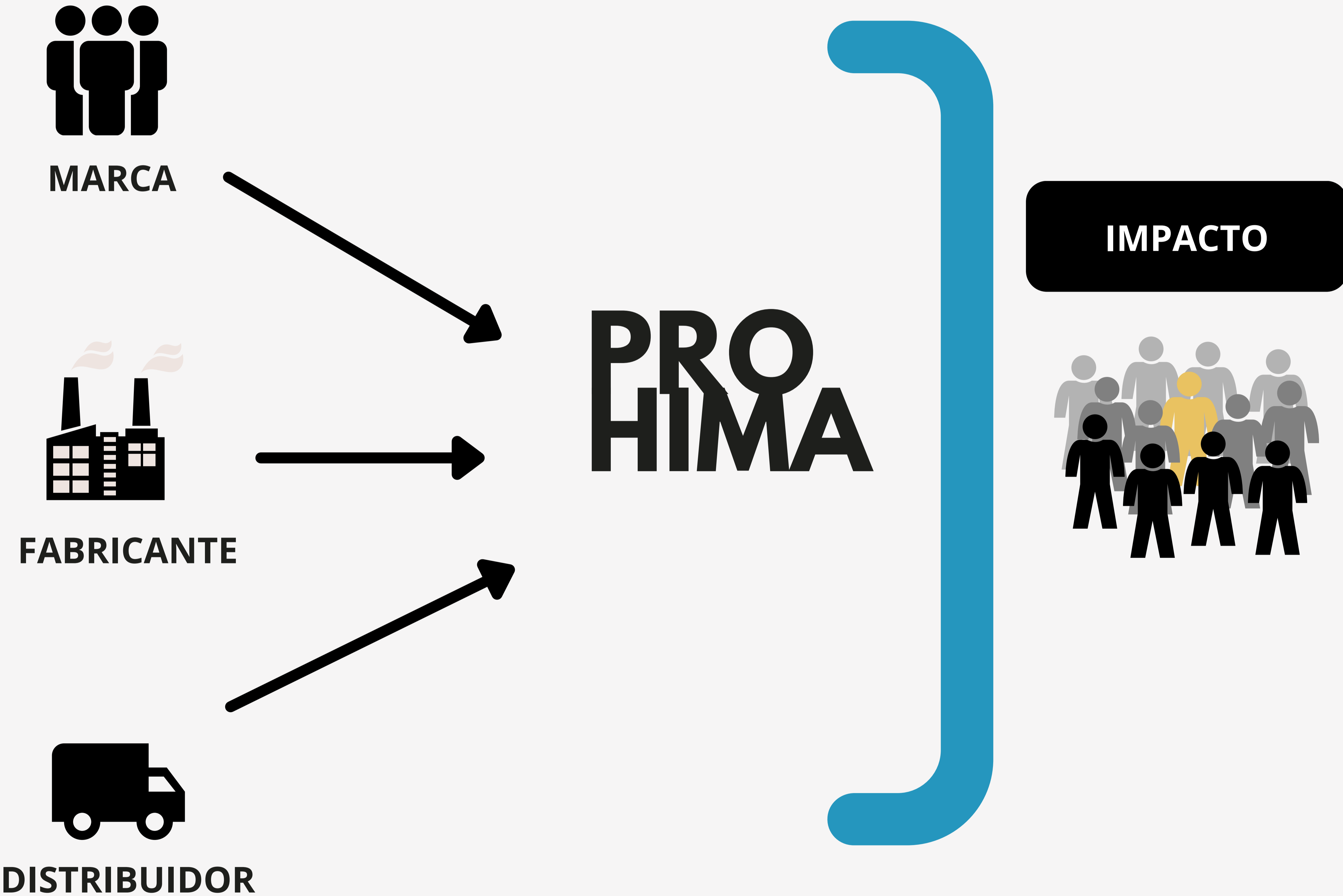
**VIALES**

**TUBOS**

**STICKS**

**Contáctanos para conocer más formatos.**

# Nuestra RED

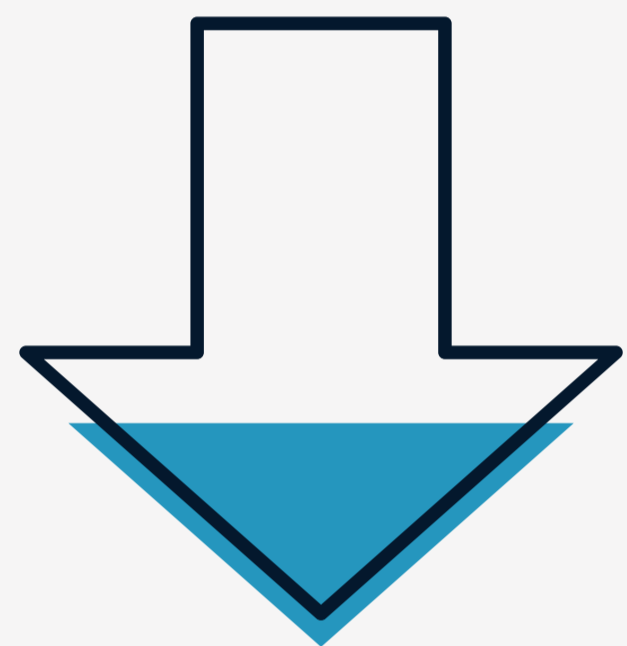


---

# PROCESO

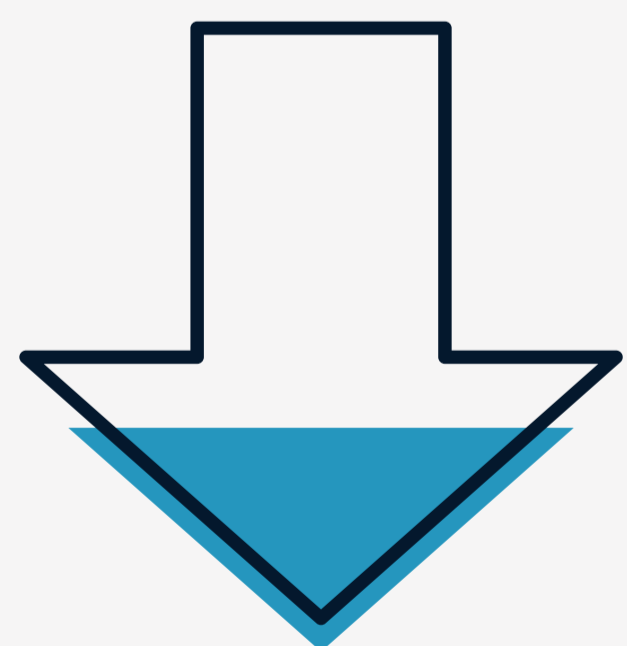
## FASE 0

El proceso comienza cuando un cliente nos comparte su proyecto, y junto con el departamento Comercial nos aseguramos de asesorarles sobre el mejor formato monodosis. Cada proyecto se trabaja individualmente para asegurar su máximo **potencial**.



## FASE 1

En *Prohima* recibimos los **semielaborados** de nuestros clientes. Pedimos el material o el cliente mismo nos provee de los materiales adyacentes. Nos encargamos del **envasado** y de asegurar la **calidad** del producto en todas sus fases y de ser necesario manipulamos el producto con materiales secundarios para entregarlo tal cual lo acordamos.



## FASE 2

Para finalizar, seguimos los estándares de **seguridad** para garantizar su exitosa puesta en el mercado. El cliente recibirá un envasado de máxima calidad que le permitirá multiplicar su **impacto** en el mercado.

LA **CALIDAD** ES NUESTRO PRINCIPAL ORGULLO  
Y NUESTRO MAS FIRME COMPROMISO.



# Un valor que nos distingue



Nuestro departamento de control de calidad y dirección técnica se codea de los mejores profesionales del sector.

El **OBJETIVO** del departamento es garantizar la máxima calidad y seguridad de envasado en cada proyecto.

---

# CERTIFICACIONES



En Prohima contamos con el **Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Fabricación de Productos Cosméticos.**

Todos nuestros procesos y procedimientos están acreditados y regulados por organismos que garantizan los máximos estándares de calidad y excelencia.



**ISO 9001:2015:** Acredita que estamos trabajando bajo un sistema de gestión de la calidad que nos permite satisfacer a nuestros clientes de una manera óptima y eficaz.

---

# CERTIFICACIONES



**ISO 22716:2007:** Acredita buenas prácticas de fabricación en los productos cosméticos y el cumplimiento de las directrices para su correcto envasado.



**ISO 13485:** Es una norma que establece requisitos para sistemas de gestión de calidad en la fabricación de productos sanitarios. Asegura que los productos cumplan con estándares de calidad, abarcando diseño, desarrollo, trazabilidad y gestión de riesgos.

---

# AUTORIZACIONES



Contamos con autorizaciones por parte de la **Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios** para el Almacenaje, Acondicionamiento, Envasado y Etiquetado de Cosméticos, Productos del Cuidado Personal, Antisépticos para piel intacta y Repelente de insectos.

Contáctanos para solicitar nuestras autorizaciones y certificaciones a [prohima@prohima.es](mailto:prohima@prohima.es)



“ Nuestros clientes son el corazón de nuestro éxito y nuestra reputación el resultado de hacer lo que mejor sabemos: cuidar de sus productos y brindarles el mejor servicio. Mantenemos nuestro compromiso con la búsqueda de la excelencia, desde el primer contacto con nuestro cliente hasta la experiencia de uso del consumidor ”

**VICTORIA NÚÑEZ**  
**CEO**



“ *La calidad es entendida como el cumplimiento de los más altos estándares de satisfacción de nuestros clientes, controlando todas las fases del proceso, desde la recepción de los materiales y graneles que nos son confiados, hasta la entrega final al cliente* ”.

**VANESSA ROCA**  
**DIRECCIÓN TÉCNICA**

# SALAS LIMPIAS



Contamos con **9 SALAS LIMPIAS** que tienen una clasificación **ISO 8** para envasar productos cosméticos, sanitarios, antisépticos de uso humano para piel intacta, repelentes de insectos de uso humano y productos para el cuidado personal.



Nuestras instalaciones han sido catalogadas como de las más modernas de toda Europa.



Conoce nuestra  
**Política de calidad**



# INSTALACIONES

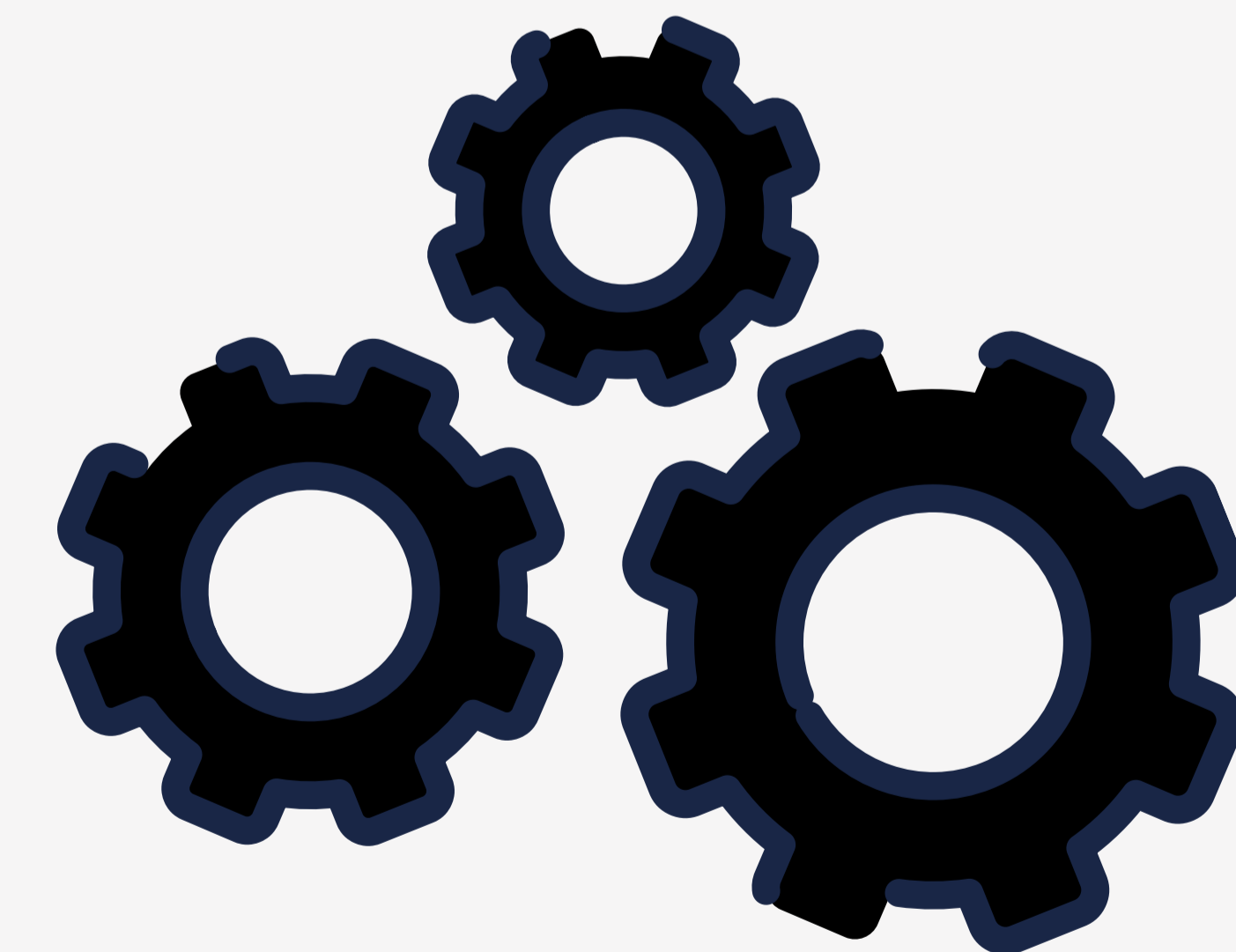


3000 m<sup>2</sup>

de **capacidad de producción** que junto con la última tecnología da como resultado el control absoluto de los procesos.



Nuestras instalaciones cuentan con todo lo que necesitas: **muestreoteca, 3 salas de oficinas, sala de manipulado, y depósito** con control de temperatura.





---

# SOSTENIBILIDAD

**La conciencia ecológica  
nos marca el camino.**

Una nueva realidad se abre paso y  
nosotros estamos preparados.

Trabajamos con materiales reciclables,  
reciclados, compostables o  
biodegradables.

Todos tus envasados **100%**  
**comprometidos** con el medioambiente.

**Prohima,** tu partner de confianza.

