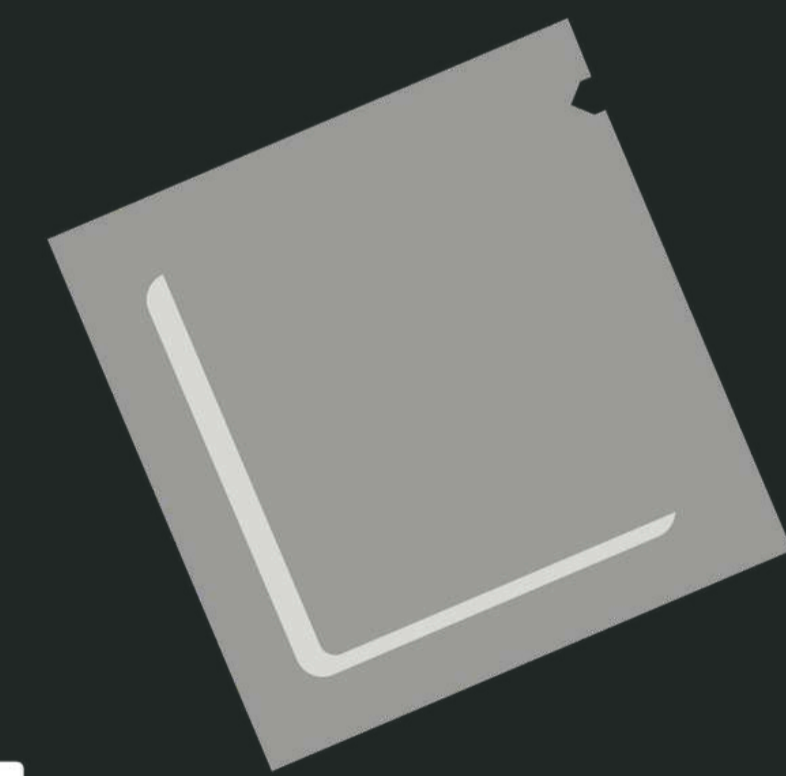


PROHIMA

VOTRE PARTENAIRE DE CONFIANCE.

Depuis 1982.

**CONDITIONNEMENTS
MONODOSES POUR LES
INDUSTRIES COSMÉTIQUES,
PHARMACEUTIQUES,
PARAPHARMACEUTIQUES ET
DE LA PARFUMERIE.**



Prohima



Nous sommes l'entreprise dirigeants dans le conditionnement en doses individuelles pour des tiers. Notre renommée repose sur notre **expérience, notre qualité, notre technologie, notre capacité et notre engagement envers la durabilité.**



+ 44

ANS D'EXISTENCE

NOUS SOMMES FLEXIBLES

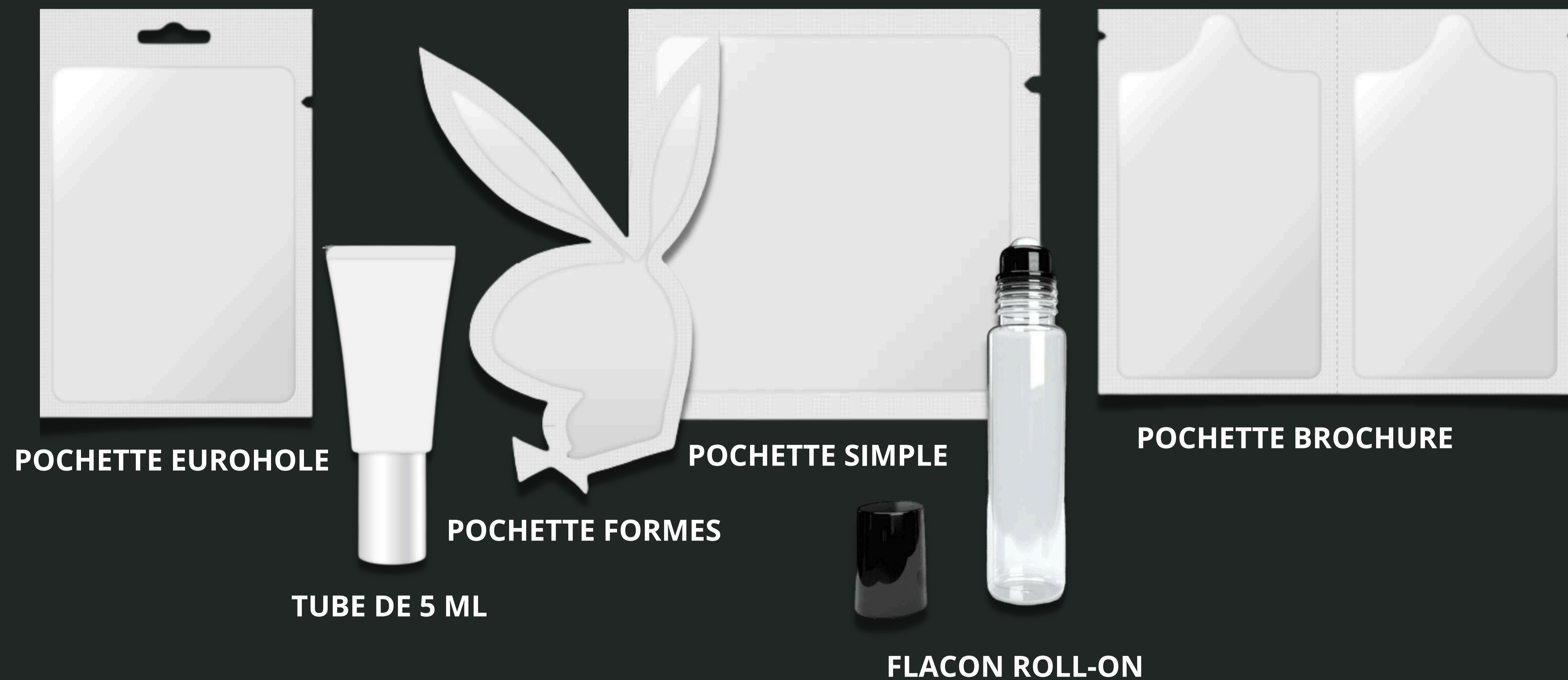
Une équipe qui travaille **sur mesure** pour chaque projet.

SANS SECRETS

Notre transparence nous **identifie**.

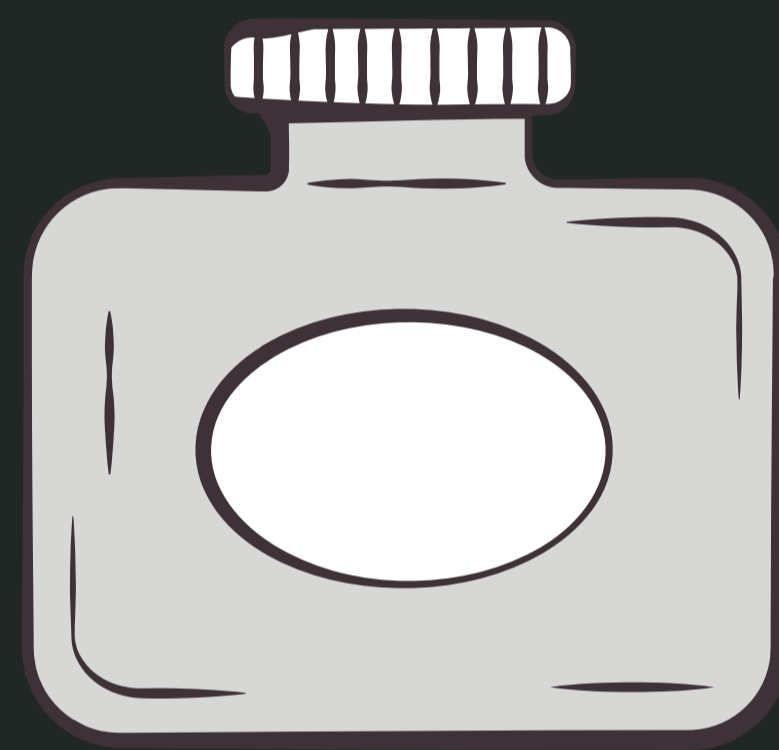
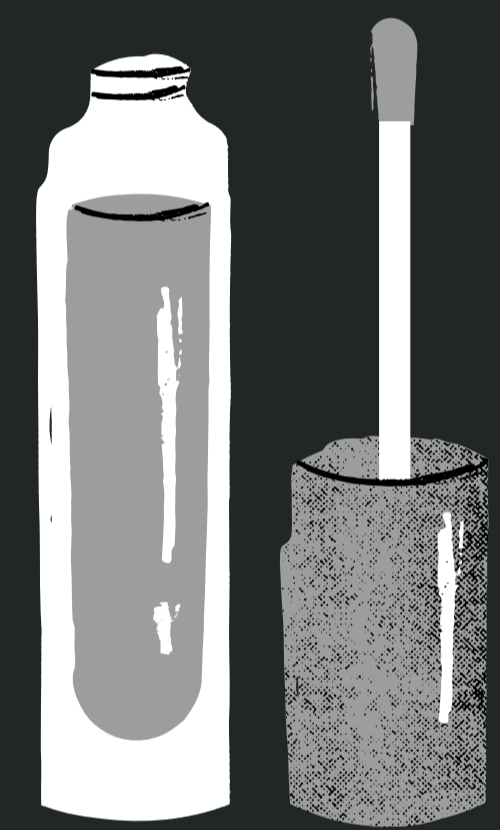
LA MONODOSE EST NOTRE SPÉCIALITÉ.

Voici quelques-uns de nos formats.



Nous ne développons ni ne commercialisons pas de produits propres.

NOUS CONDITIONNONS **EXCLUSIVEMENT** POUR
CES MARCHÉS.



COSMÉTIQUE PARFUMERIE PHARMACIE PARAPHARMACIE

Un service **SIMPLE** et **PUISSANT**

Nous vous expliquons ce que nous faisons:

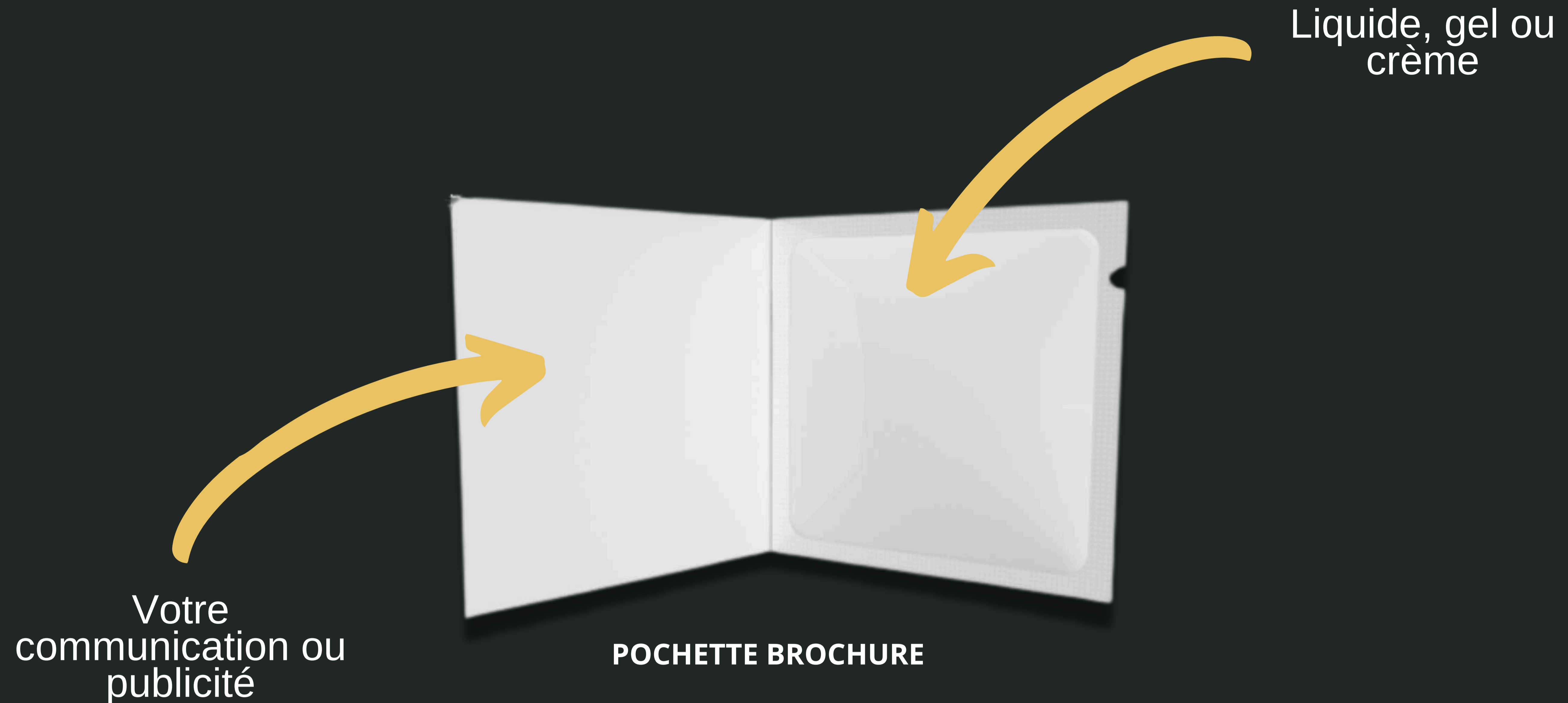
ENVASÉS EN POCLETTE

La monodose sachet **est notre spécialité**. C'est un type d'emballage qui vous permet de présenter le produit au consommateur en tant qu'échantillon gratuit ou en tant qu'emballage de vente.

MARKETING COPACKER GROUP

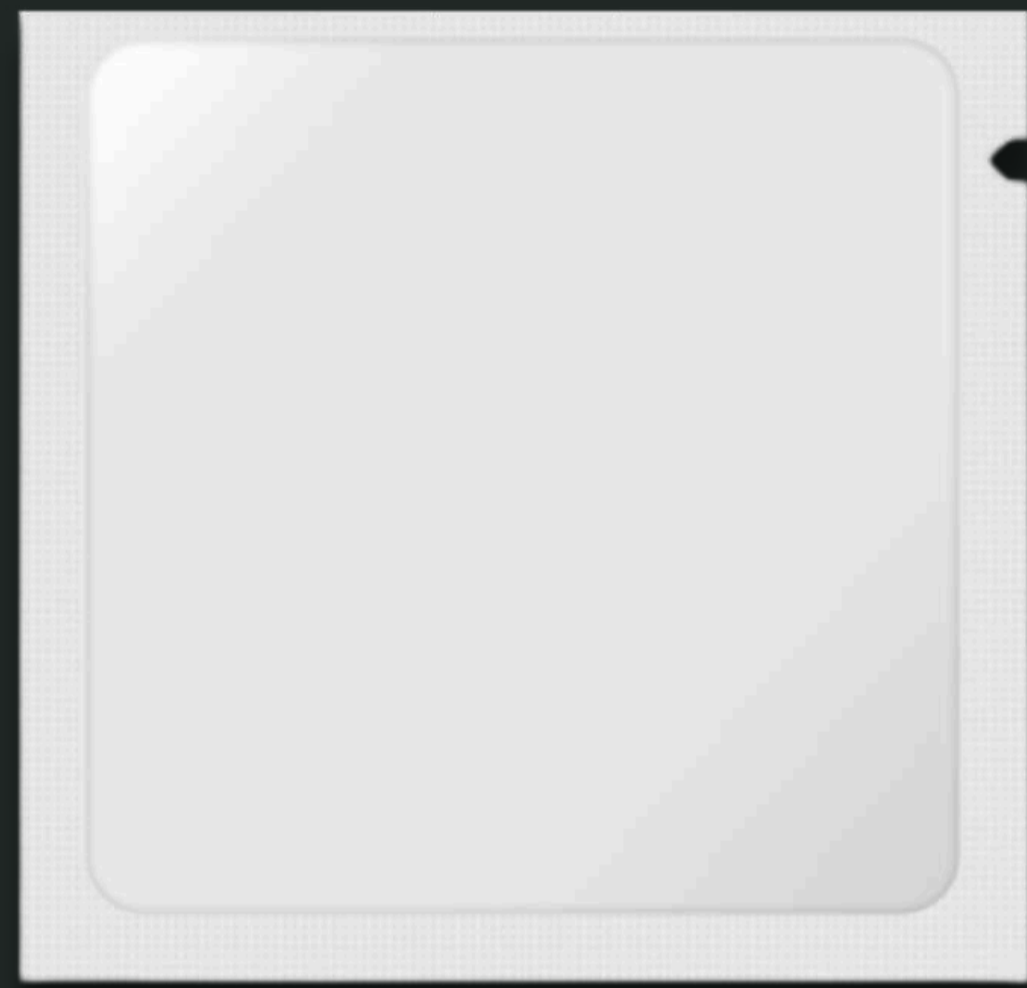
MCG est notre unité stratégique d'affaires axée sur la **solution de copacking** dans le monde de la monodose. Nous nous chargeons du développement et de l'emballage intégral de tout projet axé sur les conditionnements à usage unique.

POCHETTE MONODOSE

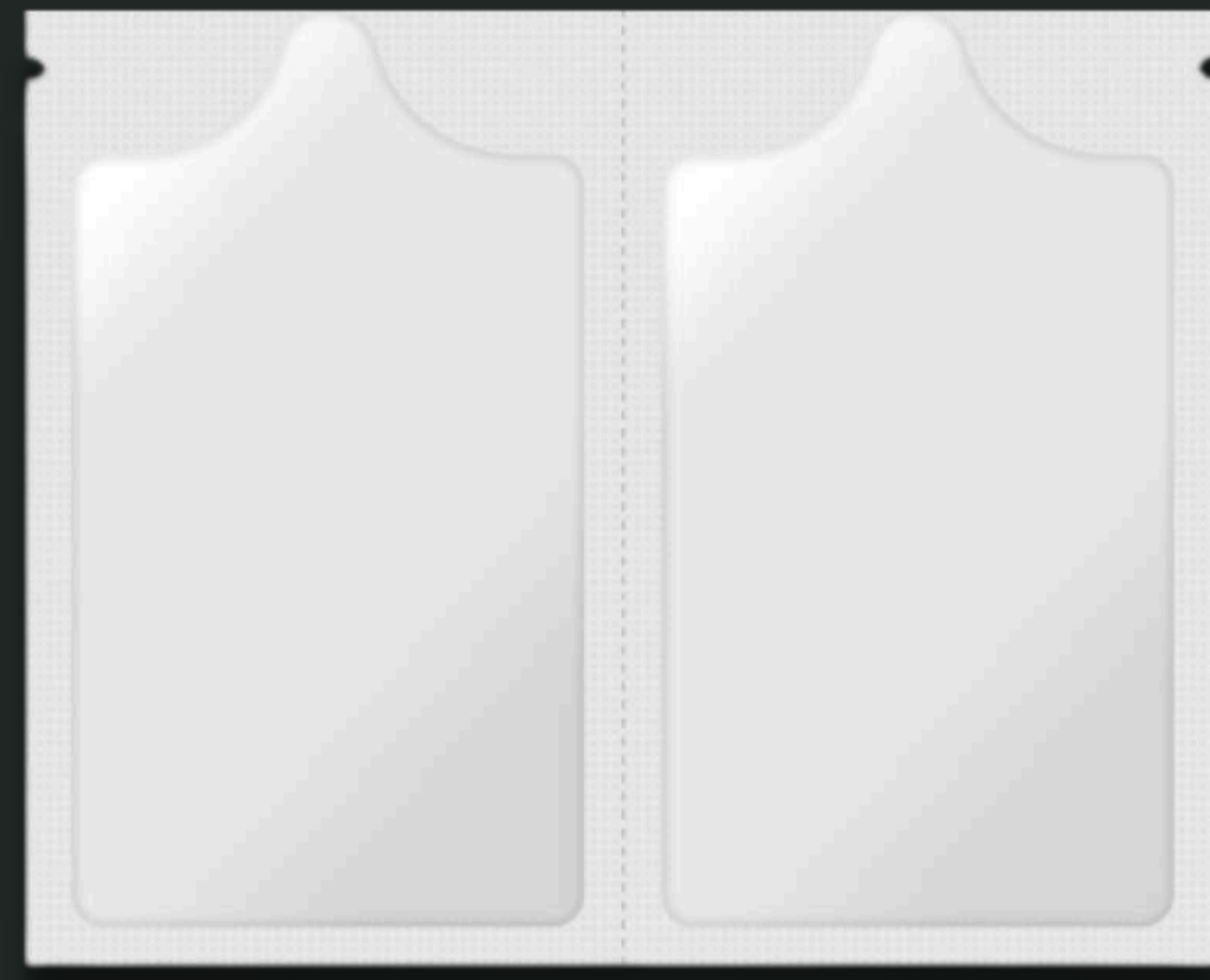


Nous avons de nombreux types de formats. Nos possibilités sont infinies, entièrement personnalisables et adaptées à chacun de nos clients. **Oui**, le format que vous avez en tête, nous le réalisons également.

POCHETTE MONODOSE



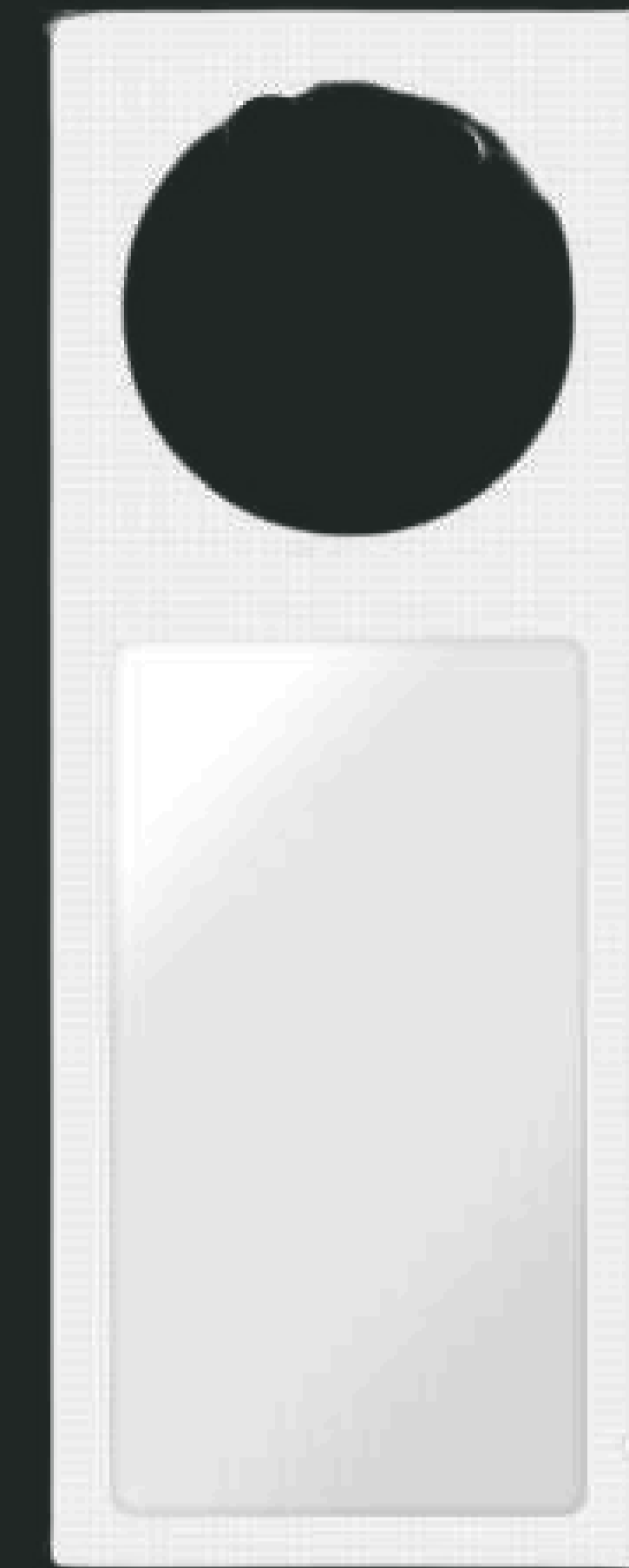
INDIVIDUAL



DOUBLE



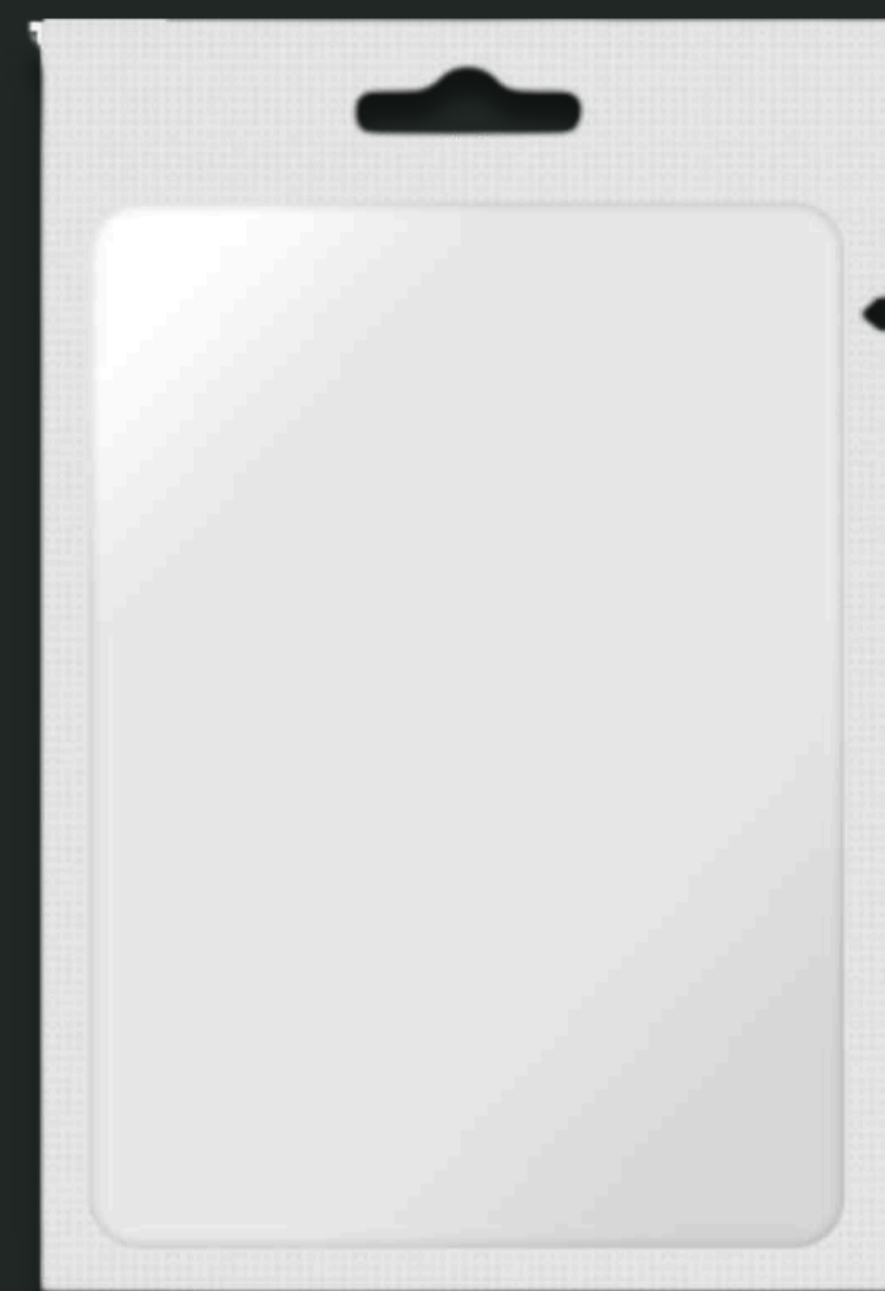
DOYPACK



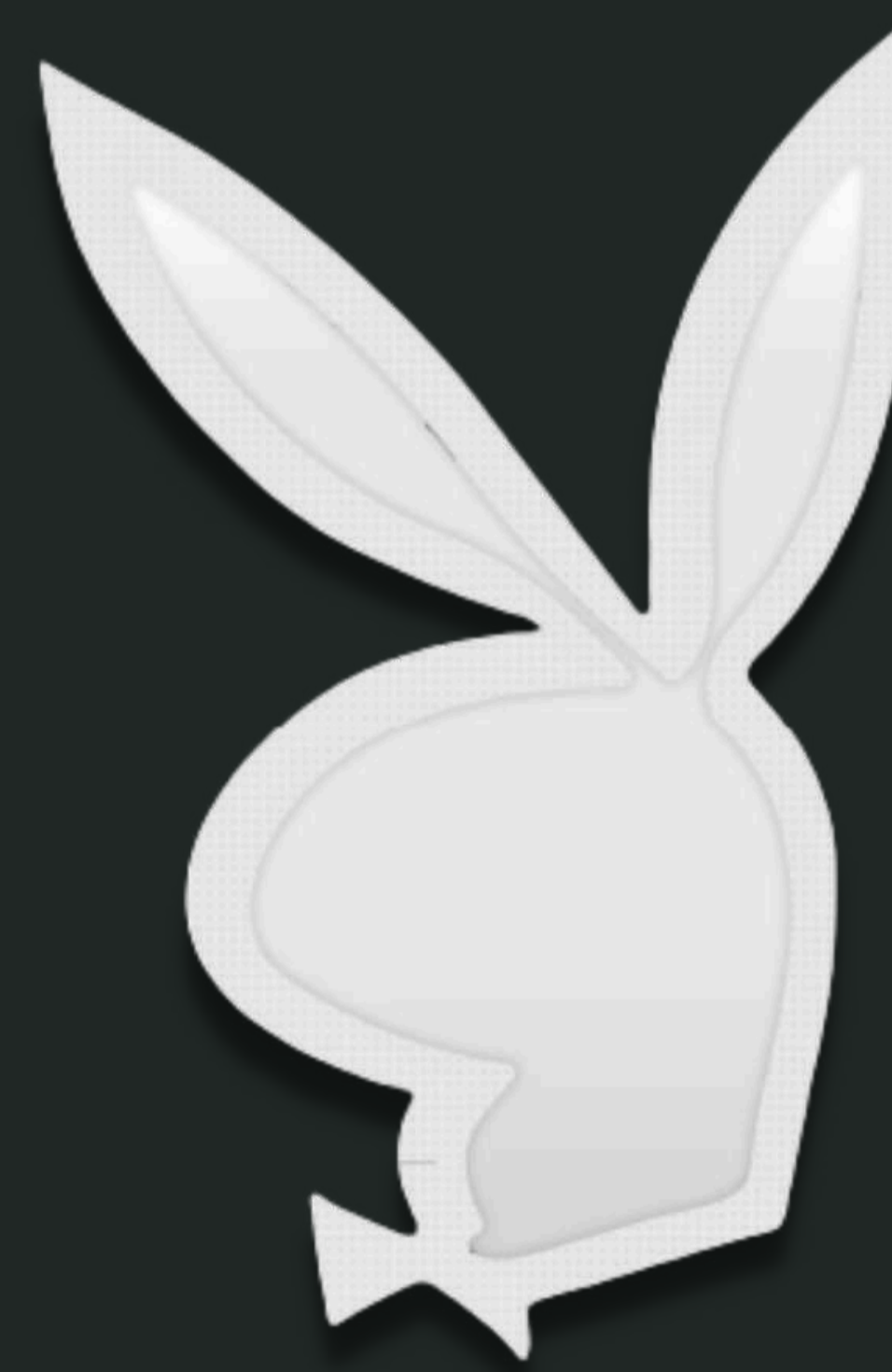
COLLIER



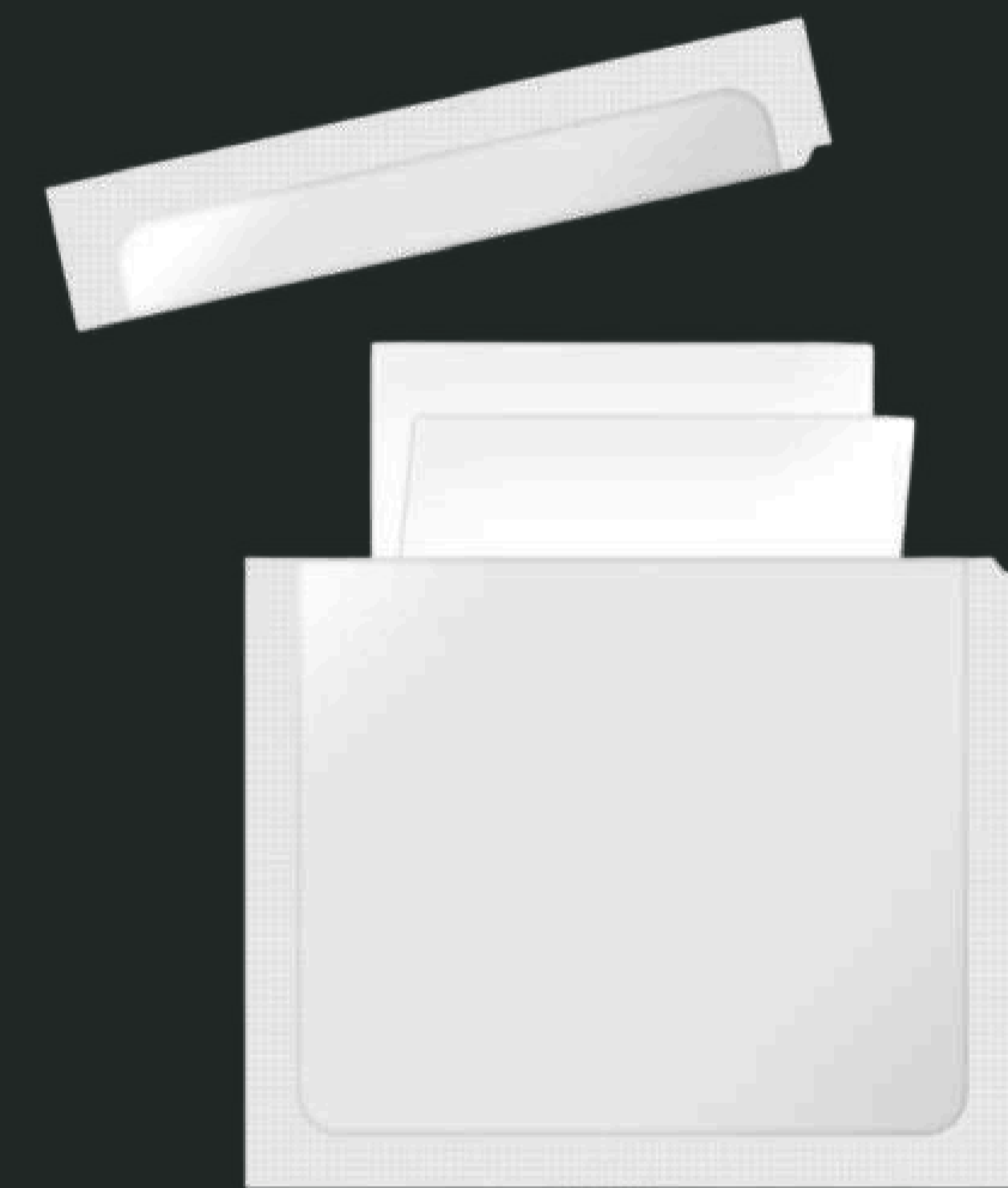
LINGETTE



EUROHOLE



FORMES



SWAB



M C G

MARKETING CO-PACKER GROUP

En plus de conditionner les pochette monodoses, notre spécialité, nous nous occupons du **développement intégral** et de l'emballage de tout projet axé sur les conditionnements à usage unique.

Prohima dirige [Marketing CoPacker Group](#), un groupe de synergies composé d'entreprises spécialisées leaders dans tous types de solutions **d'emballage monodose**.

FORMATS MONODOSES



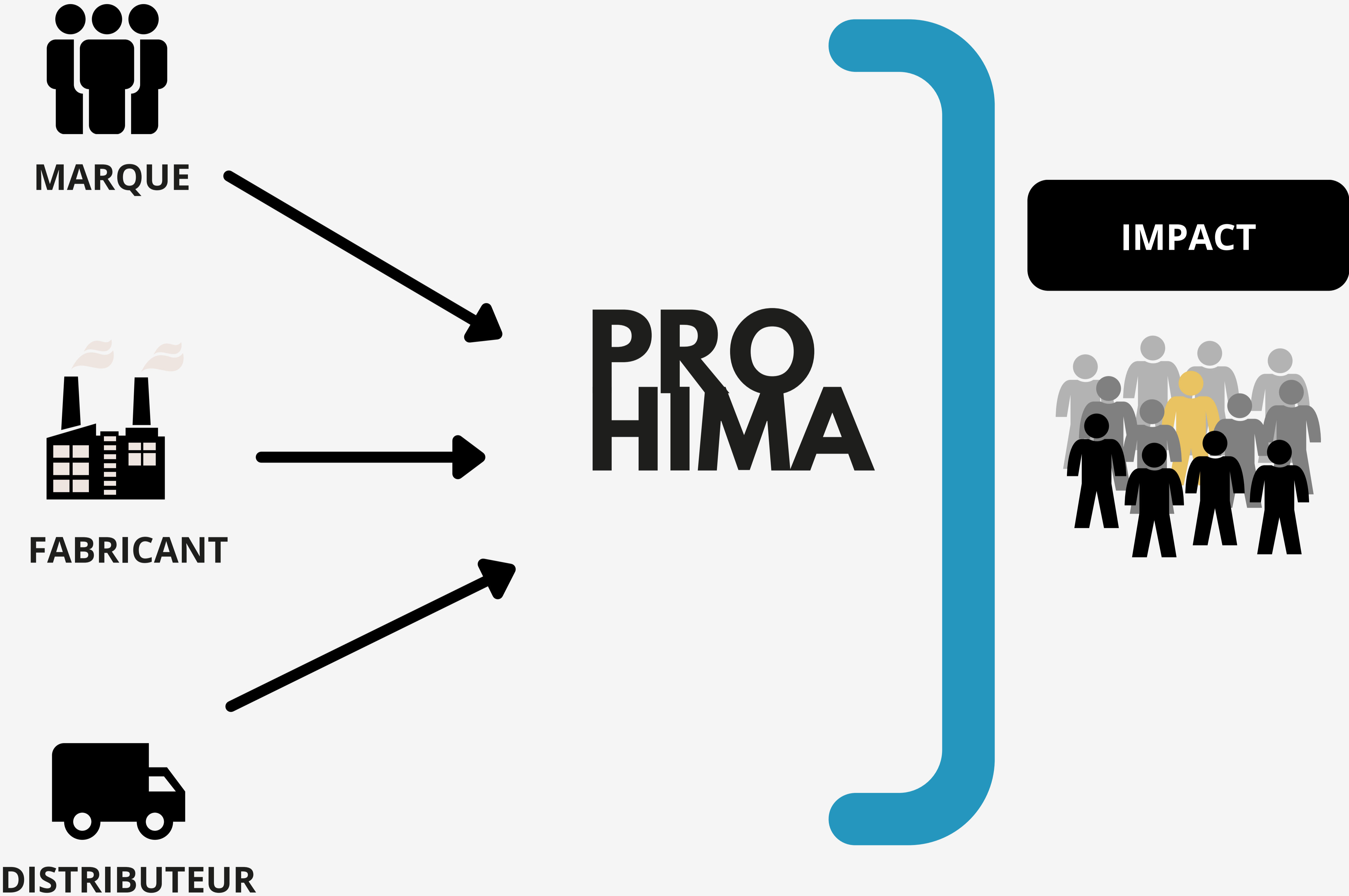
FLACONS

TUBES

STICKS

Contactez-nous pour en savoir plus sur les formats disponibles.

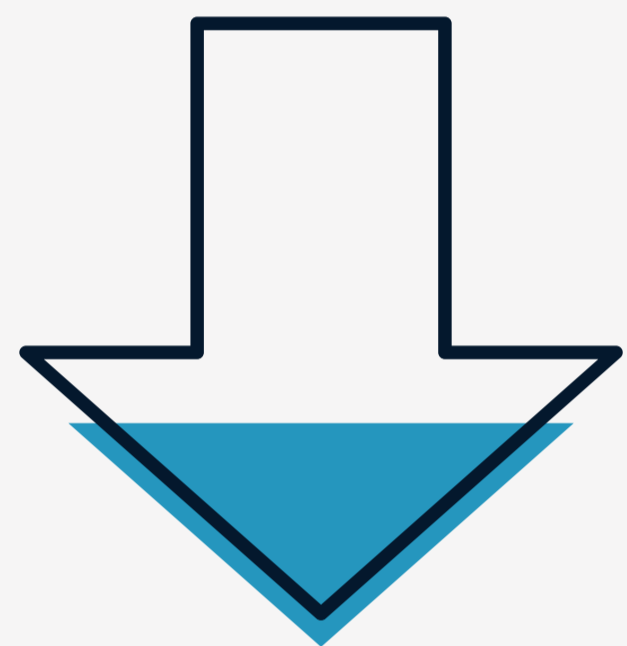
NOTRE RÉSEAU



PROCESSUS

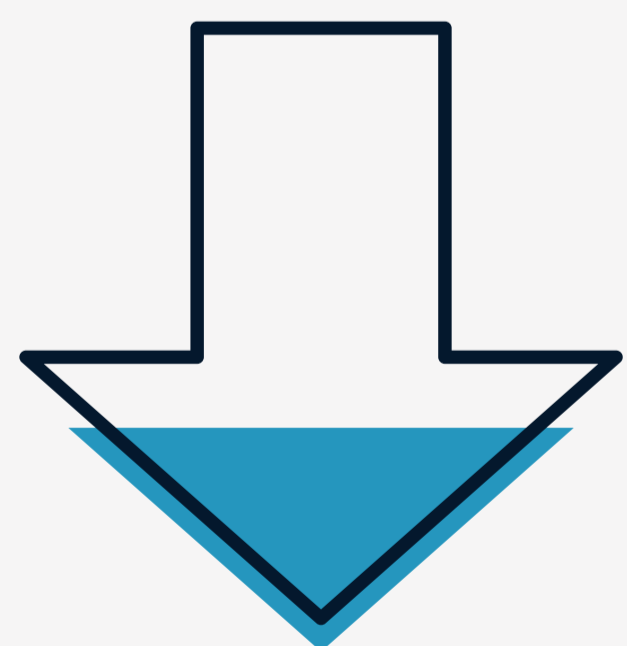
ÉTAPE 0

Le processus commence lorsque le client nous partage son projet, et avec le département commercial, nous nous assurons de les conseiller sur le meilleur format monodose. Chaque projet est traité individuellement pour assurer son potentiel maximal.



ÉTAPE 1

Chez Prohima, nous recevons les produits semi-finis de nos clients. Nous commandons le matériel ou le client lui-même nous fournit les matériaux adjacents. Nous nous occupons de l'emballage et nous assurons de la qualité du produit à toutes les étapes. Si nécessaire, nous manipulons le produit avec des matériaux secondaires pour le livrer tel que convenu.



ÉTAPE 2

Enfin, nous suivons les normes de sécurité pour garantir son succès sur le marché. Le client recevra un emballage de qualité maximale qui lui permettra de multiplier son impact sur le marché.

LA QUALITÉ EST NOTRE PRINCIPALE FIERTÉ ET NOTRE ENGAGEMENT LE PLUS FERME.



Une valeur qui nous distingue



Notre département de contrôle qualité et de direction technique est composé des meilleurs professionnels du secteur.

L'OBJECTIF du département est de garantir la qualité et la sécurité d'emballage maximales dans chaque projet.

CERTIFICATIONS



Chez Prohima, nous disposons du **Certificat de Conformité aux Bonnes Pratiques de Fabrication des Produits Cosmétiques**. Tous nos processus et procédures sont accrédités et régulés par des organismes qui garantissent les normes de qualité et d'excellence les plus élevées.



ISO 9001:2015: Il atteste que nous travaillons selon un système de gestion de la qualité qui nous permet de satisfaire nos clients de manière optimale et efficace.

CERTIFICACIONES



ISO 22716:2007: Atteste les bonnes pratiques de fabrication des produits cosmétiques et la conformité aux directives pour leur conditionnement approprié.



ISO 13485: Il s'agit d'une norme qui établit des exigences pour les systèmes de gestion de la qualité dans la fabrication de produits médicaux. Elle garantit que les produits répondent aux normes de qualité, couvrant la conception, le développement, la traçabilité et la gestion des risques.

AUTORISATIONS



Nous disposons des autorisations de **l'Agence espagnole des médicaments et des produits de santé** pour le stockage, la préparation, l'emballage et l'étiquetage de produits cosmétiques, de produits de soins personnels, d'antiseptiques pour la peau intacte et de répulsifs contre les insectes.

Pour demander nos autorisations et certifications,
veuillez nous contacter à l'adresse suivante :
prohima@prohima.es



"Nos clients sont le cœur de notre succès et notre réputation est le résultat de faire ce que nous faisons de mieux : prendre soin de leurs produits et offrir le meilleur service. Nous maintenons notre engagement envers la recherche de l'excellence, du premier contact avec notre client jusqu'à l'expérience d'utilisation du consommateur."

VICTORIA NÚÑEZ
PDG



"La qualité est comprise comme le respect des normes les plus élevées de satisfaction de nos clients, en contrôlant toutes les phases du processus, de la réception des matériaux en vrac qui nous sont confiés à la livraison finale au client."

VANESSA ROCA
DIRECTION TECHNIQUE

SALLES PROPRES



Nous disposons de **9 SALLES PROPRES** avec une classification **ISO 8** pour l'emballage de produits cosmétiques, de produits de santé, d'antiseptiques à usage humain pour une peau intacte, de répulsifs contre les insectes à usage humain et de produits pour les soins personnels



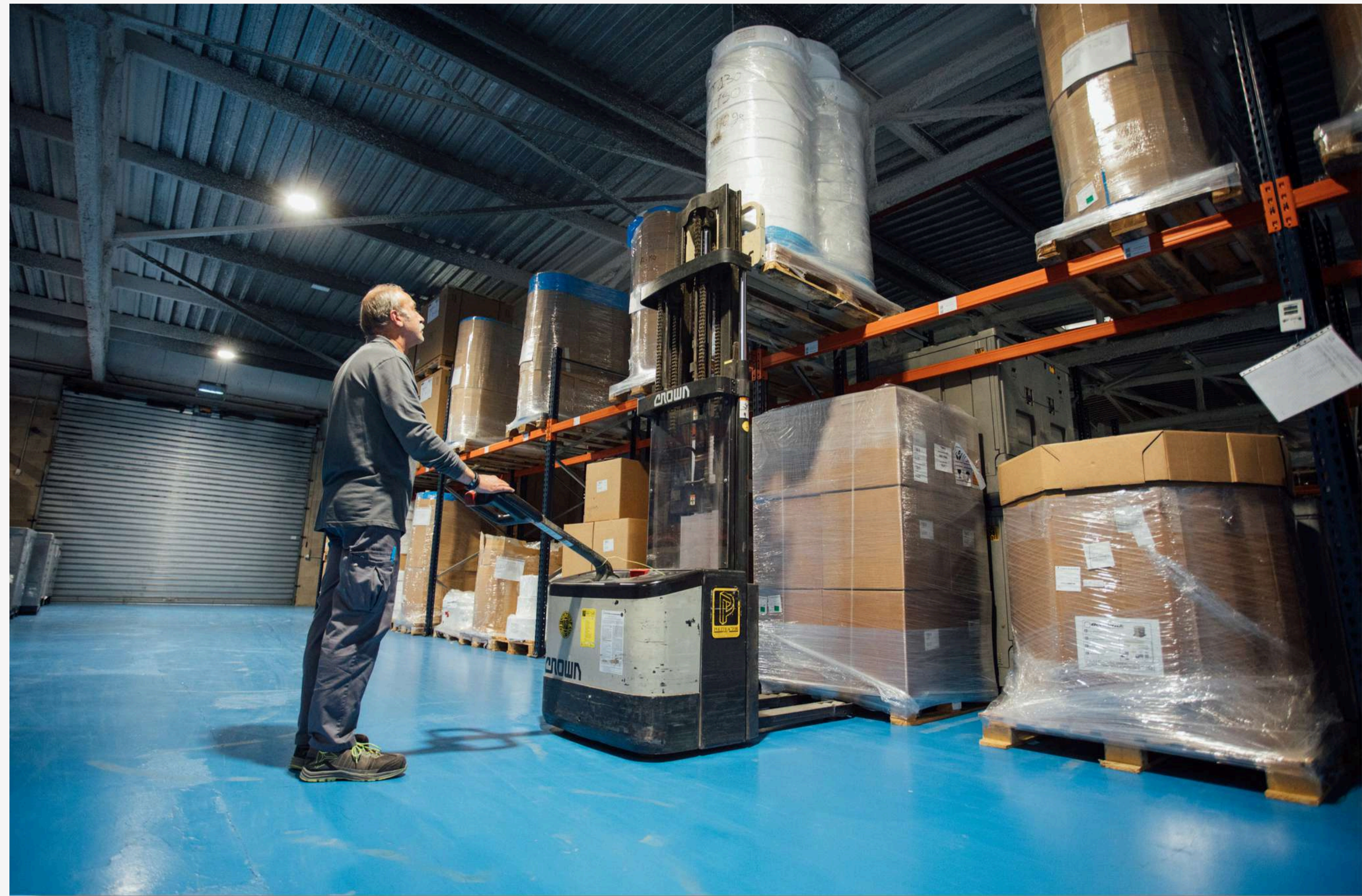
Nos installations ont été classées
parmi les plus **modernes de toute**
l'Europe.



Consultez notre
Politique de qualité



INSTALLATIONS

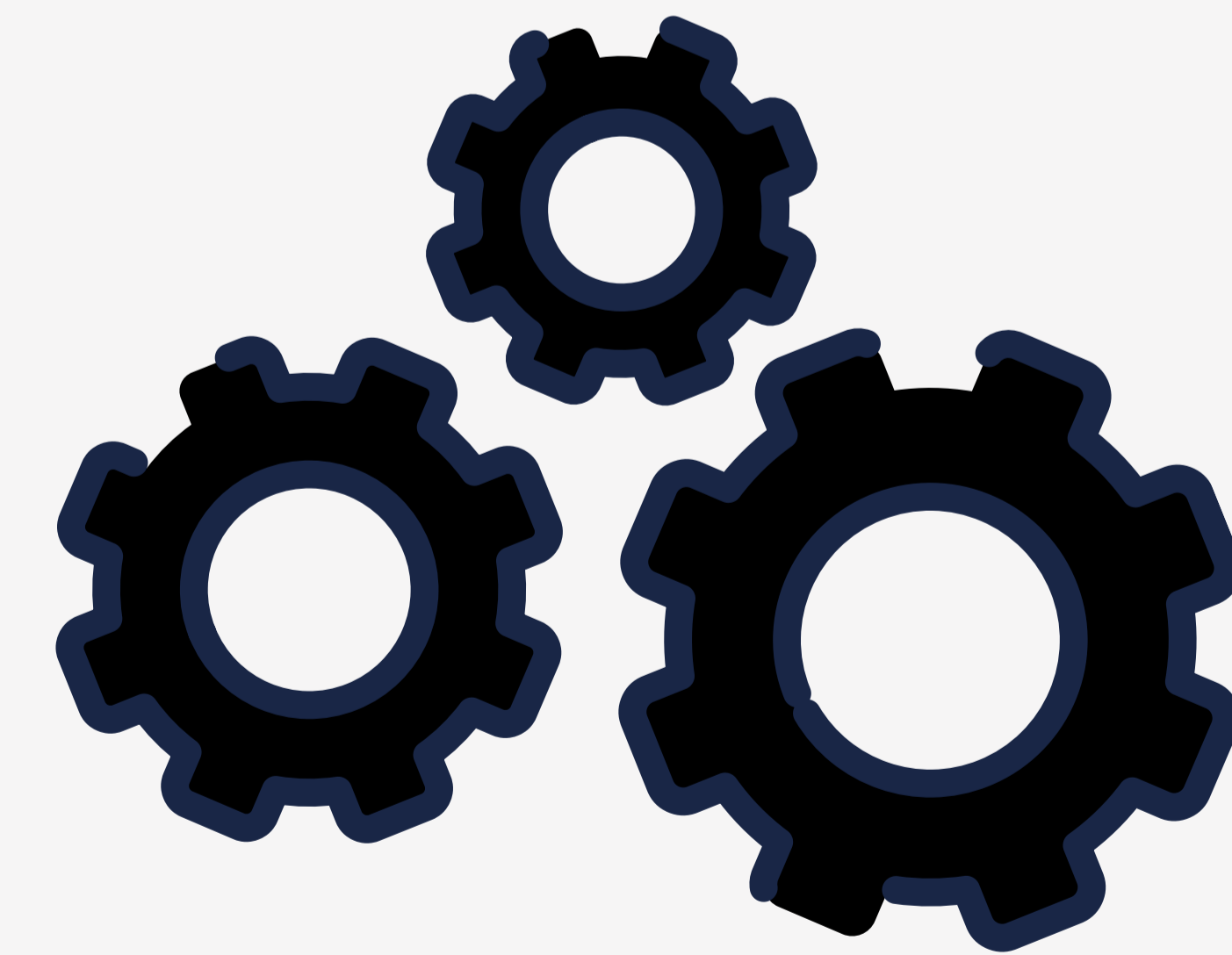


3000 m²

dotées d'une **capacité de production**, associée à la dernière technologie, cela se traduit par un contrôle absolu des processus.



Nos installations disposent de tout ce dont vous avez besoin : **une salle d'échantillons, trois bureaux, une salle de manipulation et un entrepôt avec contrôle de la température.**





SOUTENABILITÉ

La conscience écologique guide notre chemin.

Une nouvelle réalité s'ouvre et nous sommes prêts.

Nous travaillons avec des matériaux recyclables, recyclés, compostables ou biodégradables.

Tous vos emballages sont **100 % engagés envers l'environnement.**

Prohima, votre partenaire de confiance.

