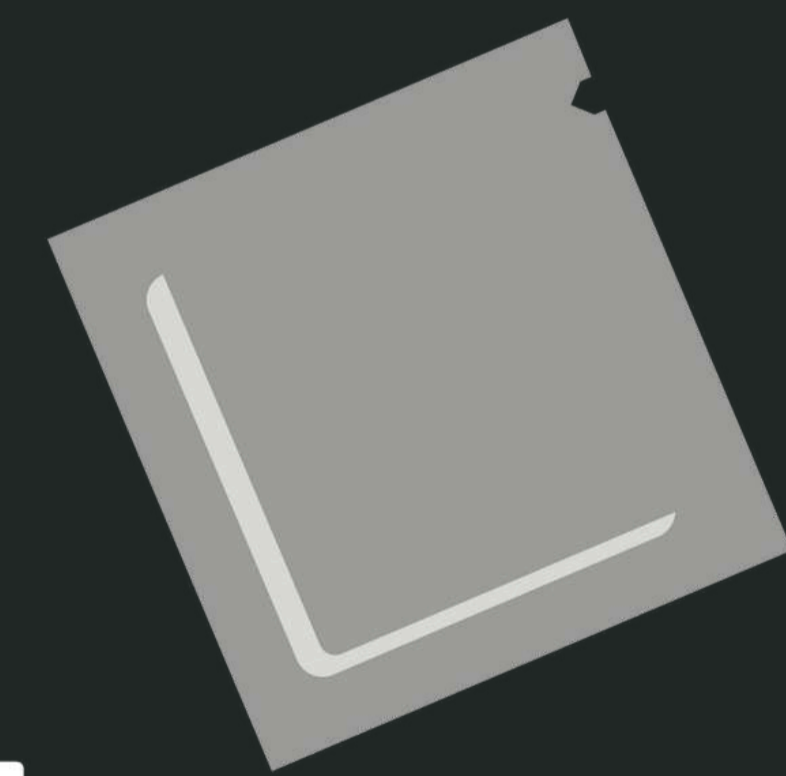


PROHIMA

TU PARTNER DE CONFIANZA

SINCE 1982

**ENVASADOS MONODOSIS
PARA LAS INDUSTRIAS
COSMÉTICA, FARMACIA,
PARAFARMACIA Y
PERFUMERÍA.**



Prohima



Somos la empresa líder en el
envasado de monodosis a terceros.
Nos caracteriza la **trayectoria,**
calidad, tecnología, capacidad y
sostenibilidad.



+ 42

AÑOS DE SER

SOMOS **FLEXIBILIDAD**

Un equipo que trabaja a **medida** cada proyecto.

SIN **SECRETOS**

Nuestra transparencia nos **identifica**.

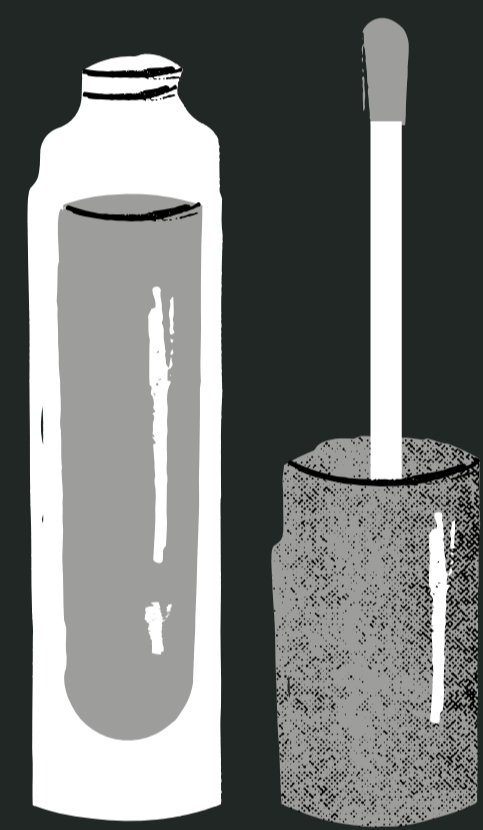
LA MONODOSIS ES NUESTRA ESPECIALIDAD

Estos son algunos de nuestros formatos.

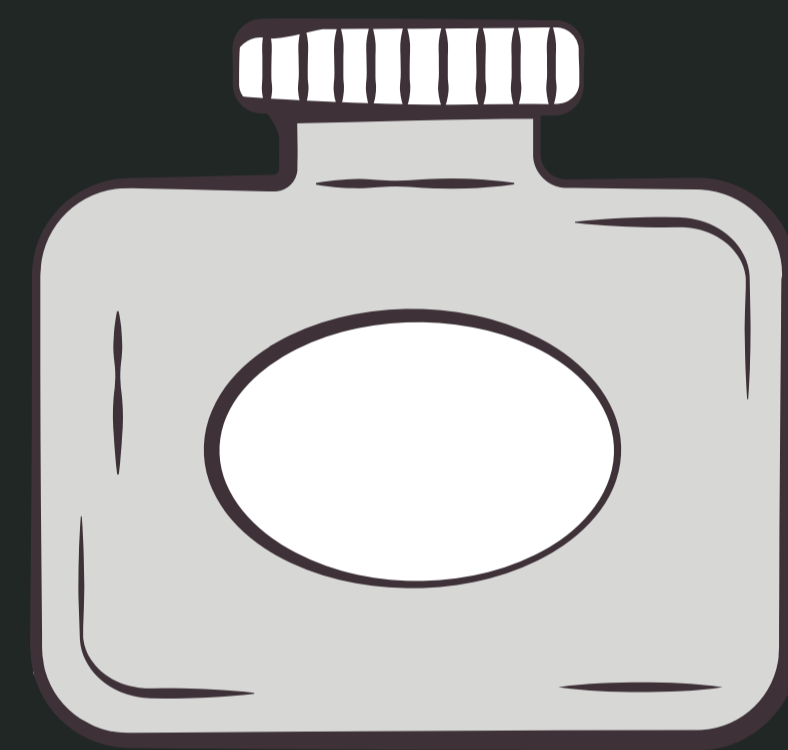


No desarrollamos ni comercializamos productos propios.

ENVASAMOS ÚNICAMENTE PARA ESTOS MERCADOS



COSMÉTICA



PERFUMERÍA



FARMACIA



PARAFARMACIA

Un servicio **SIMPLE** y **POTENTE**

Os contamos que hacemos:

ENVASADOS EN SACHET

El sachet monodosis es [nuestra especialidad](#). Es un tipo de envase que te permite acercar el producto al consumidor como muestra gratuita o como envase de venta.

MARKETING COPACKER GROUP

MCG es nuestra unidad estratégica de negocio orientada a la [solución de copacking](#) en el mundo de la monodosis.

Nos ocupamos del desarrollo y envasado integral de cualquier proyecto orientado a envasados de un solo uso.

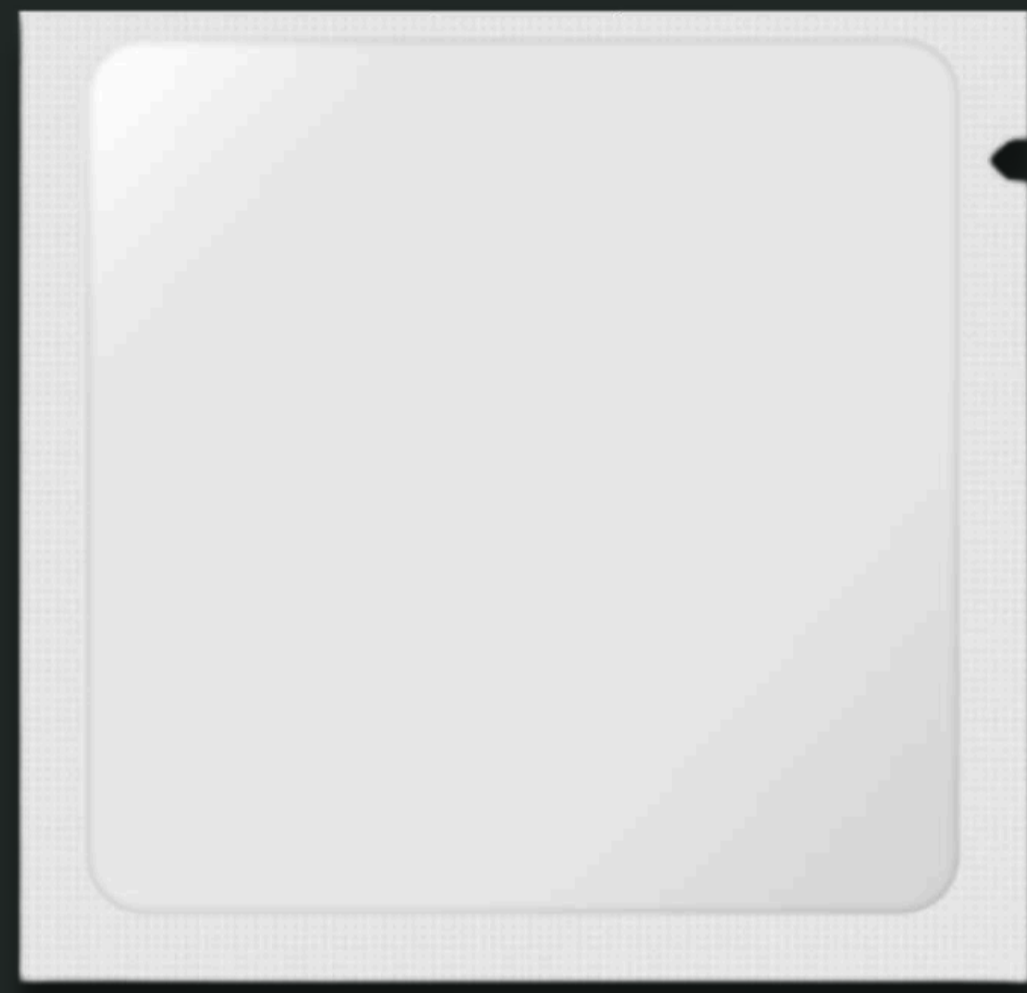
SACHET MONODOSIS



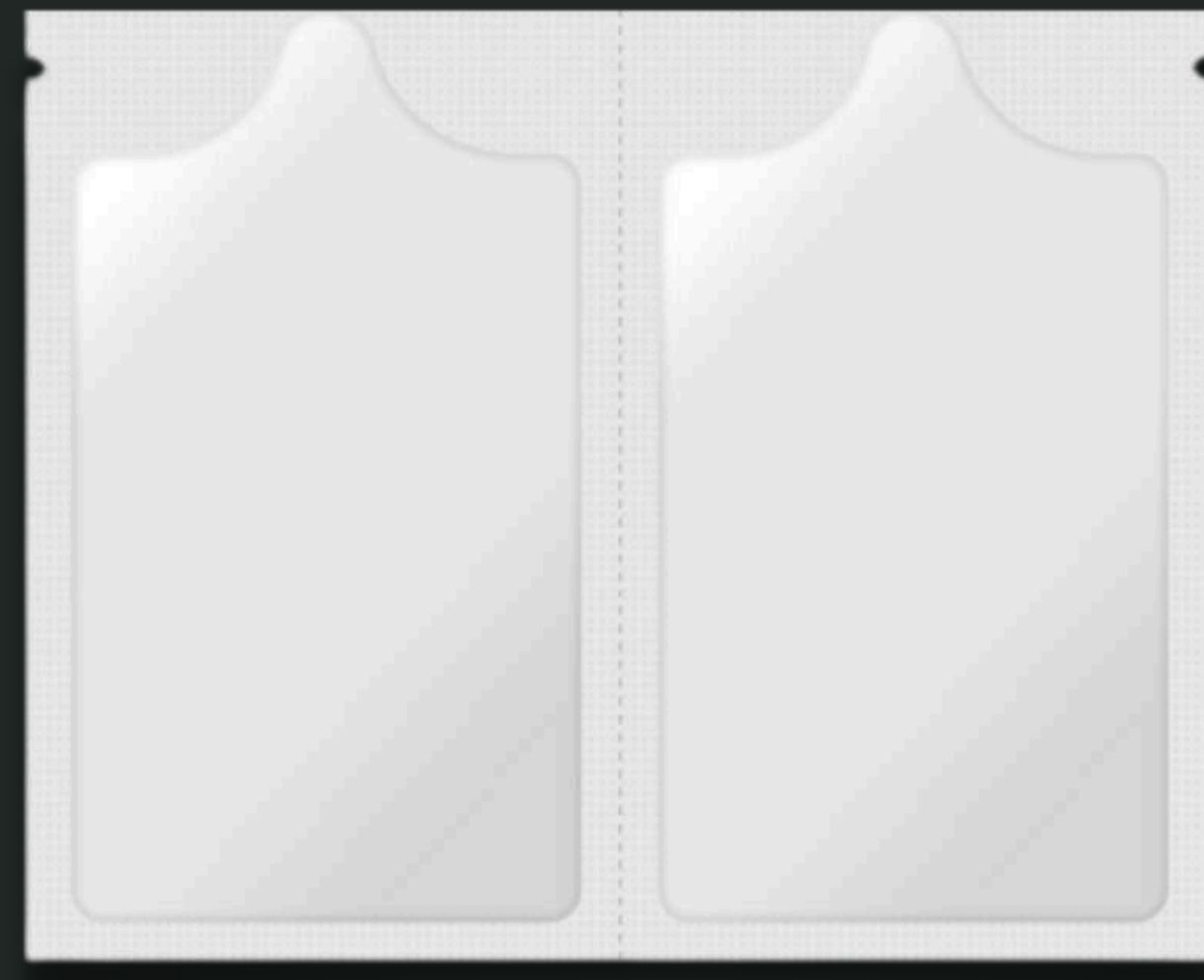
Tenemos muchos tipos de formatos.

Nuestras posibilidades son infinitas, es absolutamente customizable y a la medida de cada uno de nuestros clientes. **Si**, ese formato que estás pensando también lo hacemos.

SACHET MONODOSIS



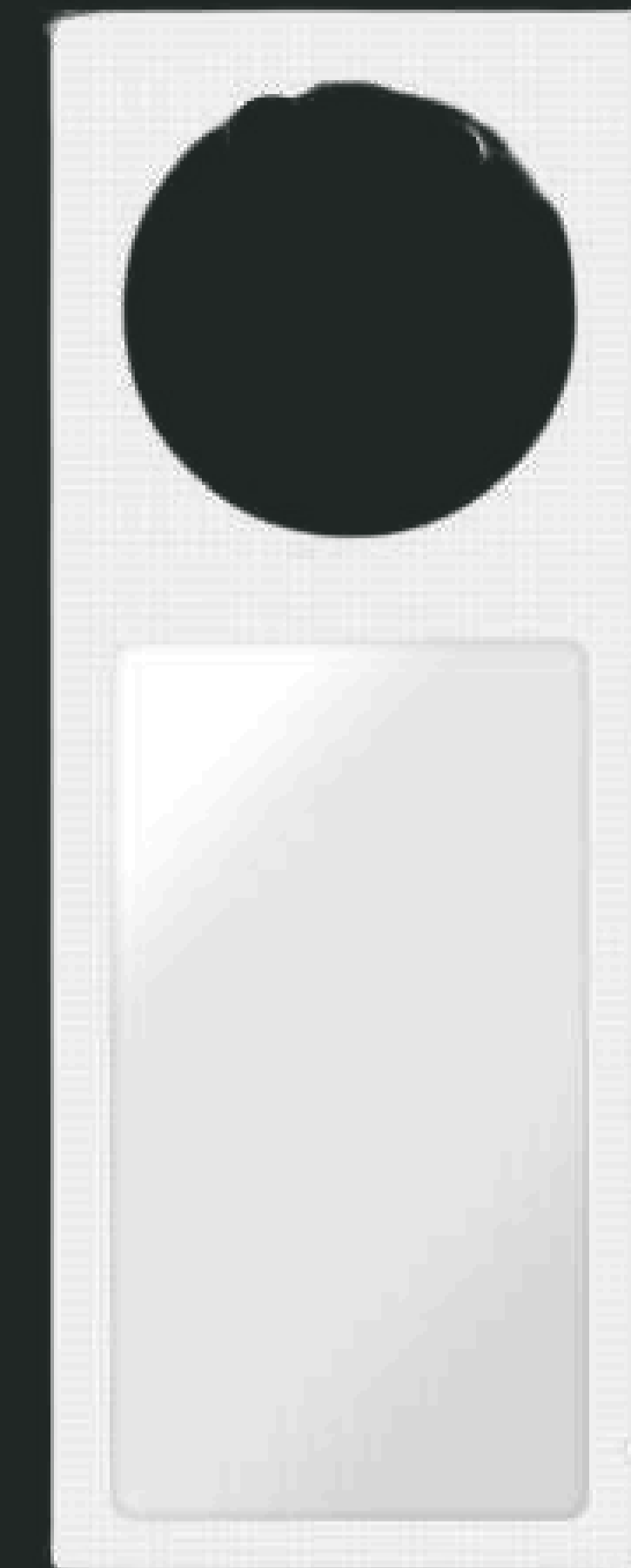
SIMPLE



DUPLO



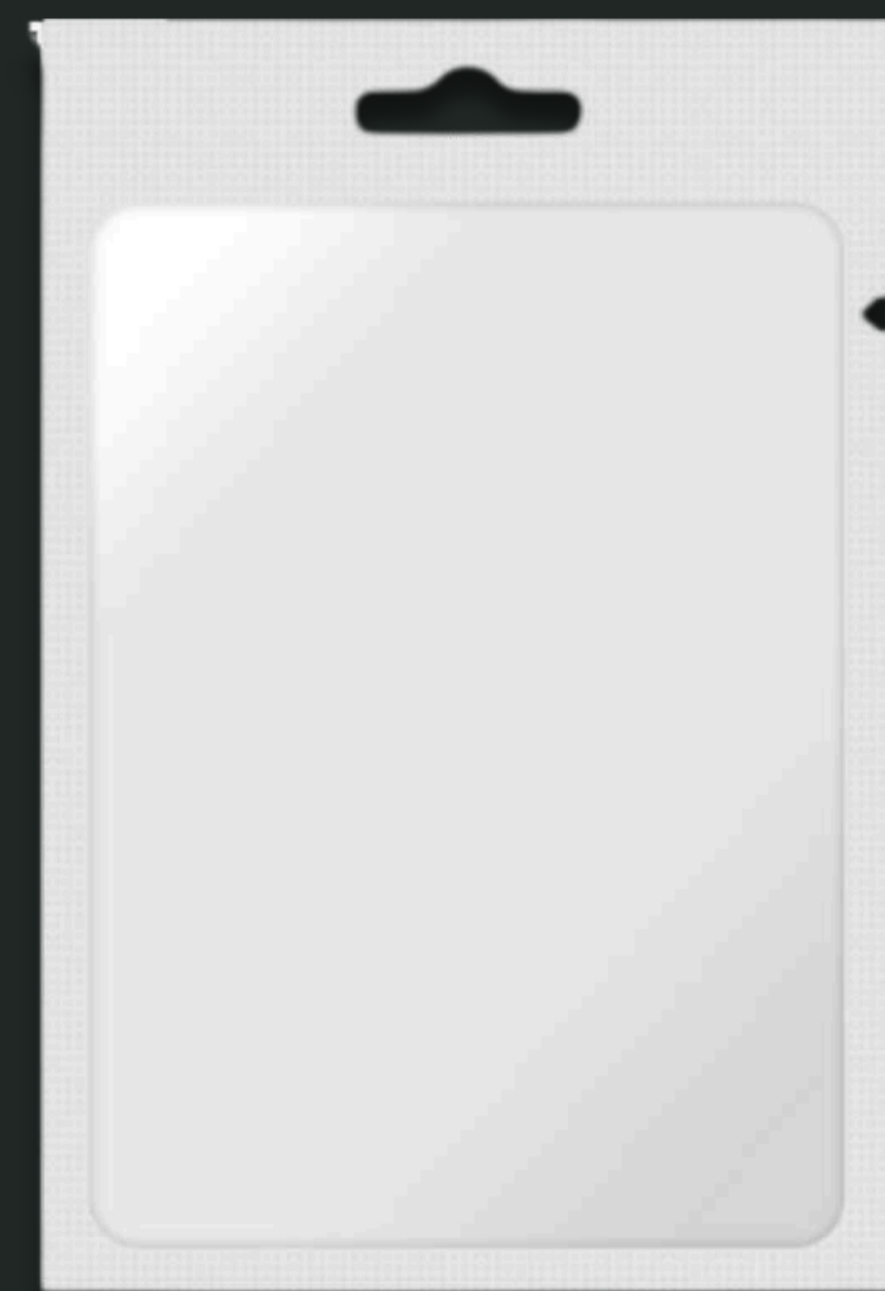
DOYPACK



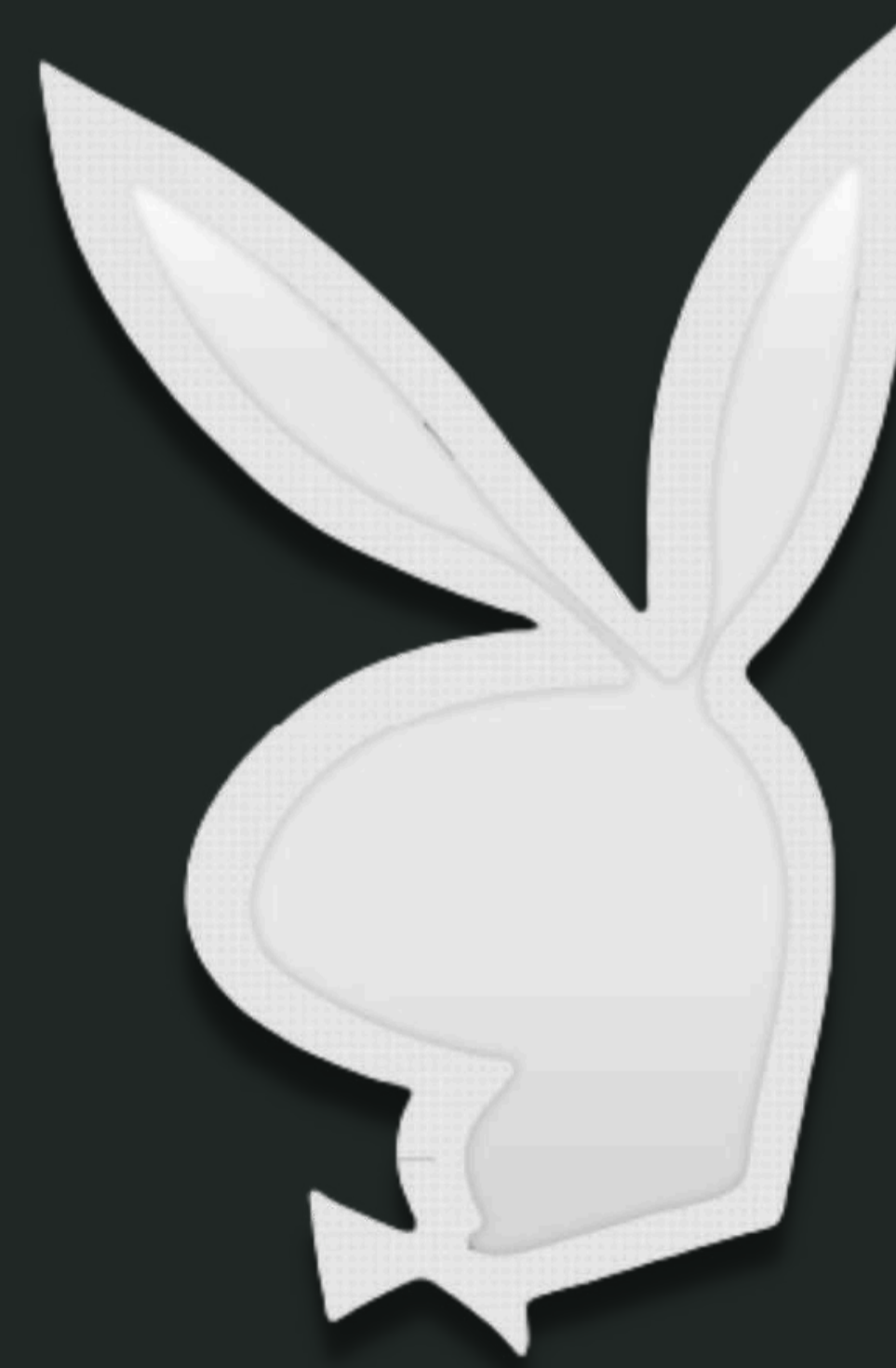
COLLARÍN



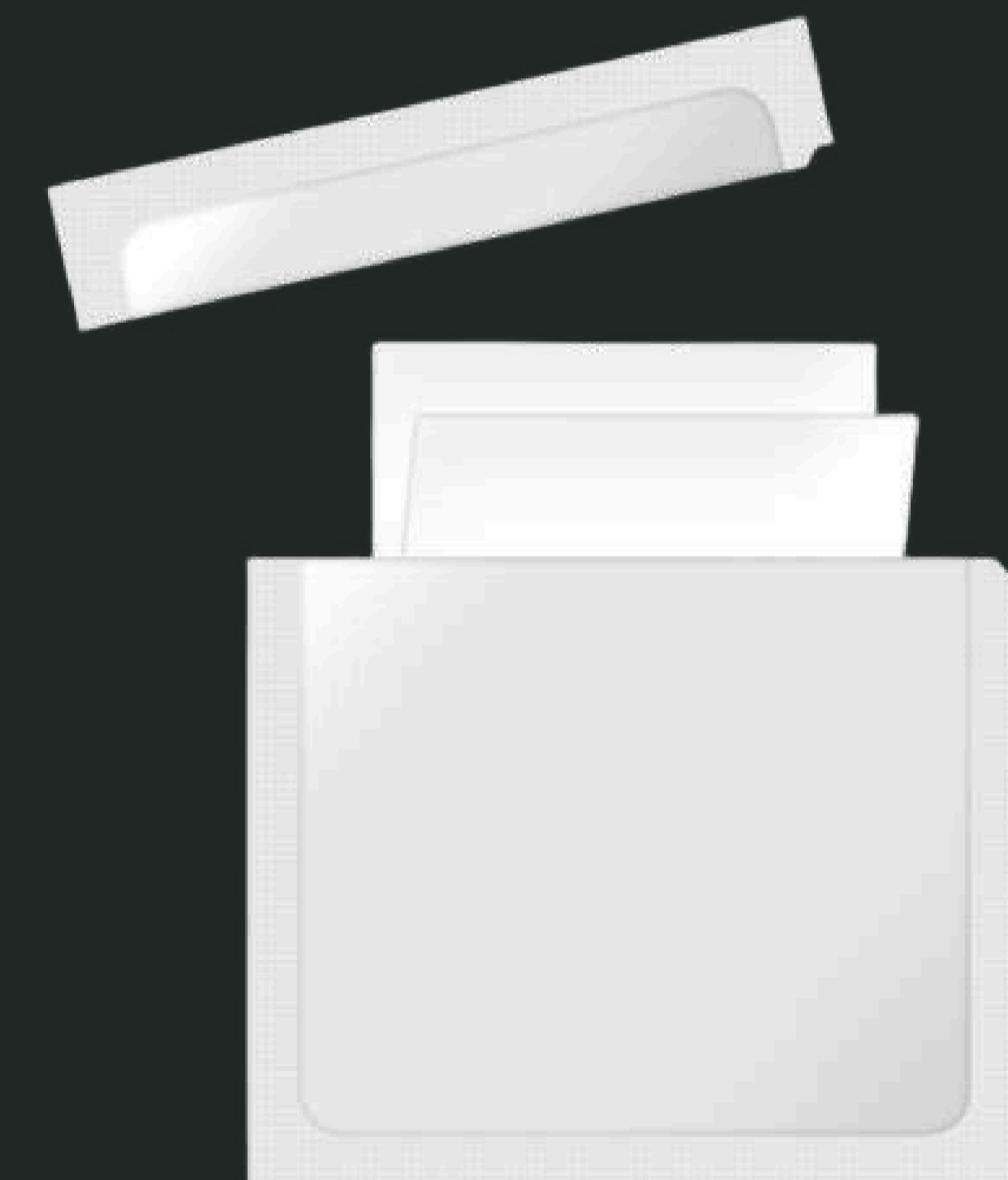
TOALLITA



EUROHOLE



FORMAS



SWAB



M C G

MARKETING CO-PACKER GROUP

Además de envasar los sobres sachet monodosis como nuestra especialidad, nos ocupamos del **desarrollo integral y envasado** de cualquier proyecto orientado a envasados de un solo uso.

Prohima lidera [Marketing CoPacker Group](https://prohima.es), un grupo de sinergias integrado por empresas especializadas líderes en cualquier tipo de soluciones de **envasado monodosis**.

FORMATOS MONODOSIS



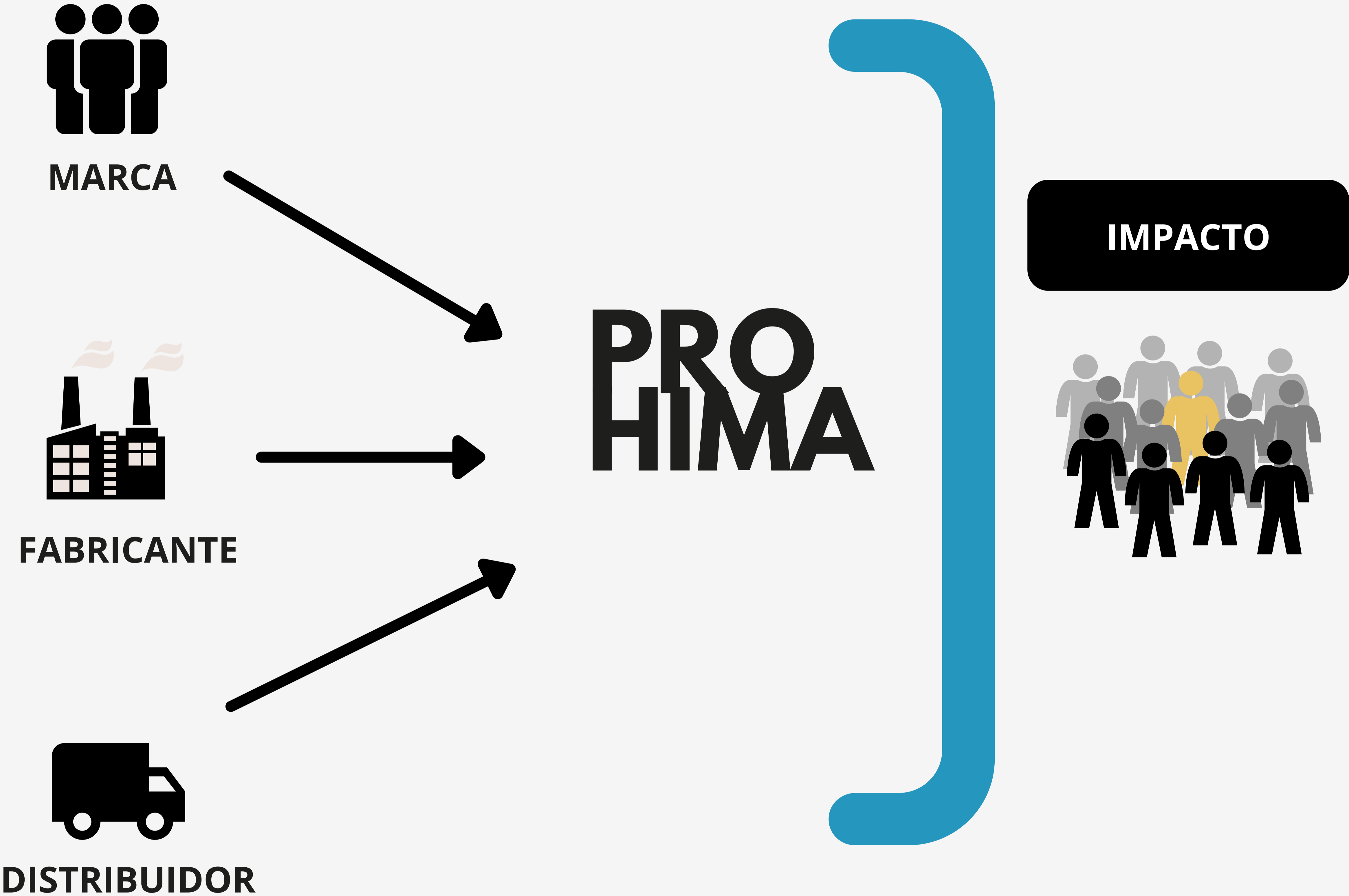
VIALES

TUBOS

STICKS

Contáctanos para conocer más formatos.

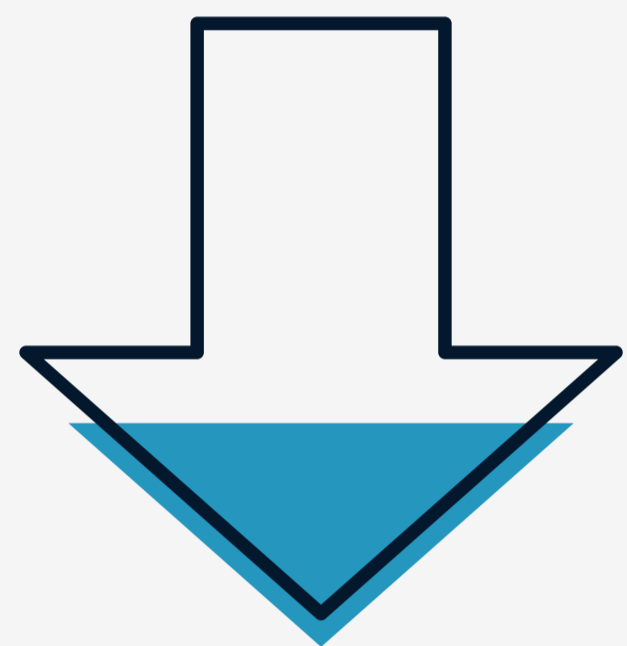
Nuestra RED



PROCESO

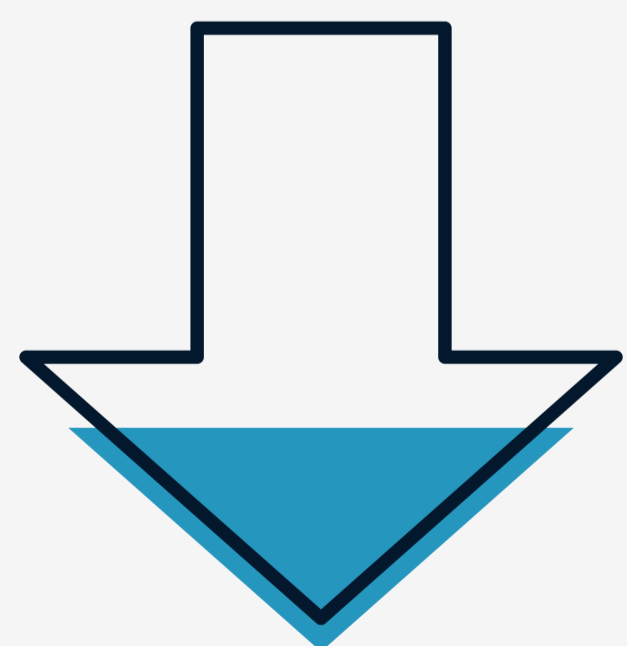
FASE 0

El proceso comienza cuando un cliente nos comparte su proyecto, y junto con el departamento Comercial nos aseguramos de asesorarles sobre el mejor formato monodosis. Cada proyecto se trabaja individualmente para asegurar su máximo **potencial**.



FASE 1

En *Prohima* recibimos los **semielaborados** de nuestros clientes. Pedimos el material o el cliente mismo nos provee de los materiales adyacentes. Nos encargamos del **envasado** y de asegurar la **calidad** del producto en todas sus fases y de ser necesario manipulamos el producto con materiales secundarios para entregarlo tal cual lo acordamos.



FASE 2

Para finalizar, seguimos los estándares de **seguridad** para garantizar su exitosa puesta en el mercado. El cliente recibirá un envasado de máxima calidad que le permitirá multiplicar su **impacto** en el mercado.

LA CALIDAD ES NUESTRO PRINCIPAL ORGULLO
Y NUESTRO MAS FIRME COMPROMISO.



Un valor que nos distingue



Nuestro departamento de control de calidad y dirección técnica se codea de los mejores profesionales del sector.

El **OBJETIVO** del departamento es garantizar la máxima calidad y seguridad de envasado en cada proyecto.

CERTIFICACIONES



En Prohima contamos con el **Certificado de Cumplimiento de Buenas Prácticas de Fabricación de Productos Cosméticos.**

Todos nuestros procesos y procedimientos están acreditados y regulados por organismos que garantizan los máximos estándares de calidad y excelencia.



ISO 9001:2015: Acredita que estamos trabajando bajo un sistema de gestión de la calidad que nos permite satisfacer a nuestros clientes de una manera óptima y eficaz.

CERTIFICACIONES



ISO 22716:2007: Acredita buenas prácticas de fabricación en los productos cosméticos y el cumplimiento de las directrices para su correcto envasado.



ISO 13485: Es una norma que establece requisitos para sistemas de gestión de calidad en la fabricación de productos sanitarios. Asegura que los productos cumplan con estándares de calidad, abarcando diseño, desarrollo, trazabilidad y gestión de riesgos.

AUTORIZACIONES



Contamos con autorizaciones por parte de la **Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios** para el Almacenaje, Acondicionamiento, Envasado y Etiquetado de Cosméticos, Productos del Cuidado Personal, Antisépticos para piel intacta y Repelente de insectos.

Contáctanos para solicitar nuestras autorizaciones y certificaciones a prohima@prohima.es



“ Nuestros clientes son el corazón de nuestro éxito y nuestra reputación el resultado de hacer lo que mejor sabemos: cuidar de sus productos y brindarles el mejor servicio. Mantenemos nuestro compromiso con la búsqueda de la excelencia, desde el primer contacto con nuestro cliente hasta la experiencia de uso del consumidor ”

VICTORIA NÚÑEZ
CEO



“ *La calidad es entendida como el cumplimiento de los más altos estándares de satisfacción de nuestros clientes, controlando todas las fases del proceso, desde la recepción de los materiales y graneles que nos son confiados, hasta la entrega final al cliente* ”.

VANESSA ROCA
DIRECCIÓN TÉCNICA

SALAS LIMPIAS



Contamos con **9 SALAS LIMPIAS** que tienen una clasificación **ISO 8** para envasar productos cosméticos, sanitarios, antisépticos de uso humano para piel intacta, repelentes de insectos de uso humano y productos para el cuidado personal.



Nuestras instalaciones han sido catalogadas como de las más modernas de toda Europa.



Conoce nuestra
Política de calidad



INSTALACIONES

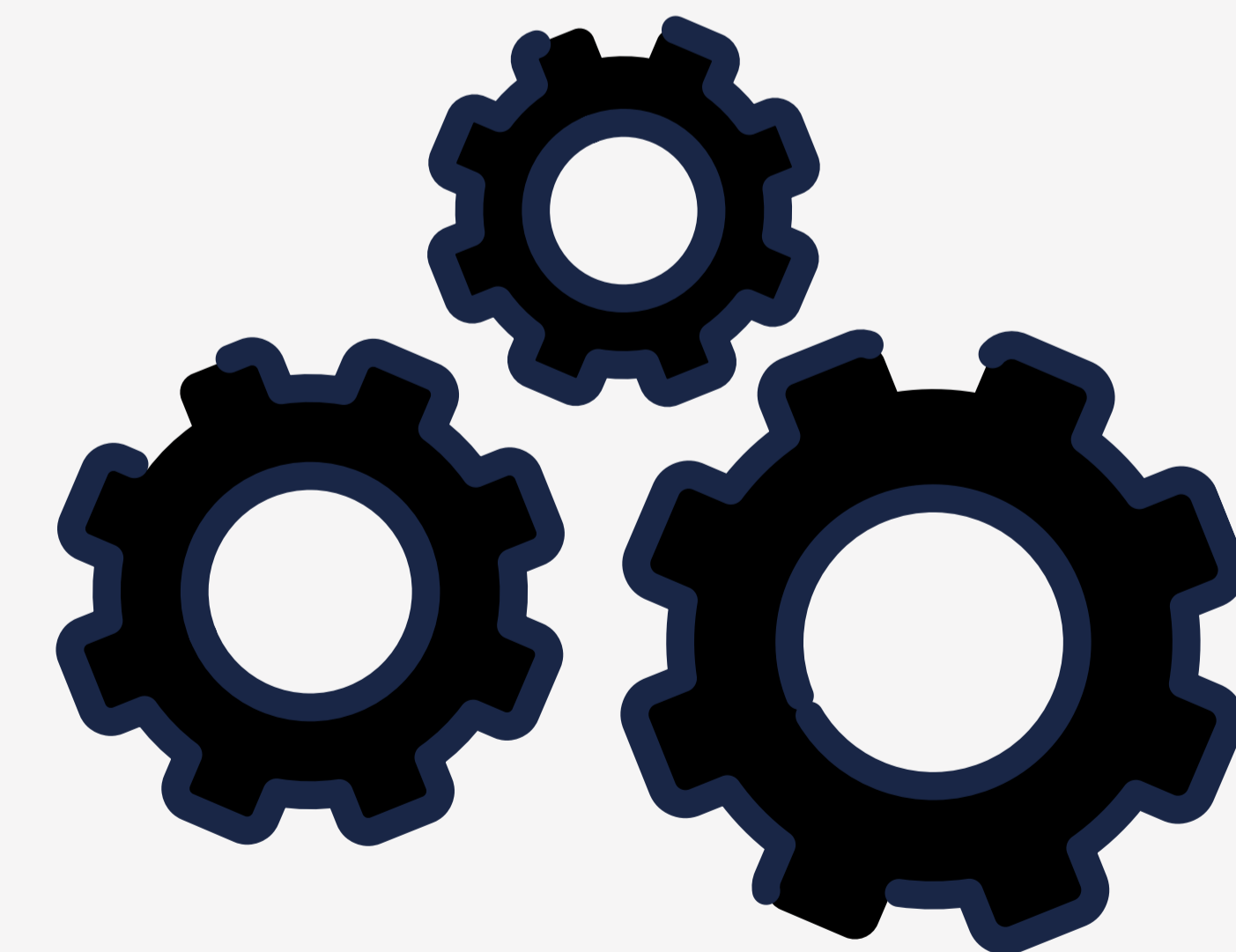


3000 m²

de **capacidad de producción** que junto con la última tecnología da como resultado el control absoluto de los procesos.



Nuestras instalaciones cuentan con todo lo que necesitas: **muestreoteca, 3 salas de oficinas, sala de manipulado, y depósito** con control de temperatura.





SOSTENIBILIDAD

**La conciencia ecológica
nos marca el camino.**

Una nueva realidad se abre paso y
nosotros estamos preparados.

Trabajamos con materiales reciclables,
reciclados, compostables o
biodegradables.

Todos tus envasados **100%**
comprometidos con el medioambiente.

Prohima, tu partner de confianza.

